

半球形硅胶垫 硅胶垫 工厂直供，批量订购

产品名称	半球形硅胶垫 硅胶垫 工厂直供，批量订购
公司名称	东莞市正裕橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市桥头镇田新工业区
联系电话	13556638069

产品详情

橡胶制品开模

橡胶制品胶边过厚，产品超重.原因主要有：装胶量过大;平板压力不足;模具没有相应的余胶槽。可以从这些方面解决：严格控制半成品单耗;增大平板压力;改进模具设计。橡胶制品卷边，抽边缩边.原因主要有：胶料加工性能差。可以从这些方面解决：采用铸压、注射法生产降低胶料的门尼黏度。橡胶制品裂纹.原因主要有：胶料脏污;隔离剂过多;胶料焦烧。可以从这些方面解决：保证半成品清洁;合理使用隔离剂;延长焦烧时间。橡胶制品气泡.原因主要有：配合剂中含有硫化分解的气体的物质工艺加工时窝气，模腔中的空气没有完全排气;模具无排气线。可以从这些方面解决：合模前反复放气，模具加开排气线;配方中加入氧化钙.橡胶制品出模制品撕裂.原因主要有：隔离剂过多或是过少;启模太快，受力不均匀;胶料流动性差，半成品粘接性差;模具棱角、倒角不合理。可以从这些方面解决：合理使用隔离剂，启模时制品均匀受力，减小胶料的门黏度，改进模具设计。

东莞橡胶制品厂家3、3M双面胶 PET基材双面胶温性好、抗剪切性强，一般长期耐温100-125℃，硅胶垫，短期耐温150-200℃，厚度一般为0.048-0.2MM，适合于铭板、LCD、装饰品、装饰件的粘接。

4、3MVHB双面胶泡棉基材双面胶具有柔软、贴服性好、初粘性和持粘性好，抗溶剂性和抗紫外线好，一般厚度为0.4-1.0MM，短期耐温130-150℃，长期耐温80-93℃，适用于空调器、办公家具、通讯产品的粘接，可代替螺丝固定设计，使产品更美观。 5、3M双面胶热熔胶膜具有良好的一致性、均匀的粘接厚度，不含溶剂，易加工，硅胶垫制品，对很多物体有良好的粘接性，厚度为0.1MM，半球形硅胶垫，颜色为半透明/琥珀色，热熔软化温度116-123℃。适用于铭牌、塑料、五金件的粘接；在不平整物体表面粘接也可获得好的效果，建议初始粘接条件为：温度132-138℃，硅胶杂件，粘接时间1-2秒，压力为10-20磅/平方英寸。3、电脑配件或手机等东东上常有的易损标签。 可以直接用刀片慢慢刮下，在有些场合下可能需要更薄的刀片，这时，可用剃须刀片。如标签较大，可用电吹风辅助加热。

4、揭开后会有一部分由3MVHB双面胶组成的字符留下的各种防伪标签。 可用刀片轻挑边角，用电吹风加热，慢慢把整个标签挑起。处理这种标签时，一定要小心小心再小心，一不小心，就会留有残留的痕迹，就不成功了。 5、粘在很薄的塑料薄膜上的不干胶带或贴。 一般的加热肯定

不行，因为会把塑料薄膜也给吹变形的。方法很简单：用手直接撕，不要慢慢的，一定要快，如标签较大，可分几次，突然地，快速地用手撕下。处理这种情况，环境温度越低越好。半球形硅胶垫-硅胶垫-工厂直供，批量订购由东莞市正裕橡塑制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市正裕橡塑制品有限公司（www.ccemi.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.ccccaa.com）还是从事铜箔胶带，双导铜箔

胶带，导电铜箔胶带的厂家，欢迎来电咨询。