

1.2吨叉车东方红内燃叉车

产品名称	1.2吨叉车东方红内燃叉车
公司名称	一拖（洛阳）叉车有限公司
价格	.00/个
规格参数	额定起重量:1200（kg） 耗能方式:燃料叉车 型号:CPC12J
公司地址	洛阳市廛河区启明西路9号
联系电话	0379-63555173 13698870575

产品详情

额定起重量	1200（kg）	耗能方式	燃料叉车
型号	CPC12J	货叉长度	1000（mm）
载重量	1200（kg）	货叉最低位	175（mm）
行走方式	内燃式叉车	工业车辆	内燃平衡重叉车
特种行业	节能经济型叉车		

一拖（洛阳）叉车有限公司真诚为您服务：

东方红富通系列经济型叉车，致力于节能经济，为中小型企业 and 个体用户量身打造经济型搬运工具。

一拖（洛阳）叉车有限公司是中国一拖集团有限公司的控股子公司，也是国家专业叉车生产厂家之一。所使有的“东方红”商标为中国“驰名商标”。秉承50年工程机械设计精髓，根据国内外不同用户的需求，独立研发出多功能实用型搬运机械-东方红富通系列节能经济型叉车和矿用胶轮车、农用工程车和窑用叉车，拖拉机转向桥和转向机，形成了五大系列产品格局。还可根据用户的实际需要，选择制造各种专用属具，为您的工作提供最快捷的服务。

公司先后取得iso质量体系认证、出口许可证、ce认证和农业机械推广许可证等证书。产品主要销往华中、华北、华东及沿海地区等三十多个省市自治区，并在以上地区建立了销售中心。产品远销东亚，中亚、欧美等国家。

2000年开始，中国一拖集团有限公司在全国范围推出“金色服务”工程。其核心是为用户提供“体贴、快捷、专业、增值”的服务，一拖集团有限公司一直把金色服务当成企业的一项品牌工程来建设。

愿东方红叉车与您携手共建美好生活！

叉车在企业的物理系统中扮演着非常重要的角色，是物料搬运设备中的主力军。广泛应用于车站、港口、机场、工厂、仓库等国民经济各部门，是机械化装卸、堆垛和短距离运输的高效设备。

平衡重式柴油叉车，体积较大，但其稳定性好，宜于重载,使用时间无限制，使用场地一般在室外。与

汽油发动机相比,柴油发动机动力性较好(低速不易熄火、过载能力、长时间作业能力强),燃油费用低.但振动大、噪音大、排气量大、自重大、价格高,荷重量可由0.5吨至45吨。

内燃叉车是指使用柴油，汽油或者液化石油气为燃料，由发动机提供动力的叉车。载重量为0.5吨——45吨。

平衡重式内燃叉车一般采用柴油、汽油、液化石油气燃料，载荷能力0.5吨——45吨，10吨以上多为柴油叉车。

cpc12j叉车参数：

型号：	cpc12j		单位	
概要	动力形式			柴油机
	额定载荷		kg	12000
	载荷中心距		mm	500
特性	起升高度 (b)		mm	1500
	货叉长度 (j)		mm	1000
	门架倾角		deg	6/12
	最小转弯半径 (w)		mm	2200
	最小离地间隙 (e)		mm	175
性能	最大行驶速度	空载	km/h	18
	最大爬坡度	满载	%	15
	最大起升速度	满载	mm/s	300
外形尺寸	全长 (h)		mm	3400
	全宽 (q)		mm	1250
	高度 (p)		mm	2120
	作业时最大高度 (a)		mm	2675
	轴距 (l)		mm	1500
	前轮距 (s)		mm	1070
	后轮距 (t)		mm	950
其它	前轮胎型号			6.00-14
	后轮胎型号			5.00-8
	发动机型号			zs1110m1-r52
	标定功率		kw	13.2
	档位 (前/后)			2/1
	自重		kg	1760

洛阳一拖叉车有限公司是经济型叉车、拖拉机前桥、液力叉车、柴油发动机组、叉车配件等产品专业生产加工的国有企业,公司总部设在河南省洛阳市启明西路九号,洛阳一拖叉车有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。洛阳一拖叉车有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临洛阳一拖叉车有限公司参观、指导和业务洽谈。

产品说明及参数：

- 1、流畅的大圆弧流线曲面造型，整机外观豪华大方；设计低位大开放式踏板，方便司机上下车。
- 2、采用国内知名企业生产的变速箱；传动系统的可靠性。
- 3、采用东方红系列柴油机，具有广泛的地域适应性，油料消耗低，可靠性高；提高了叉车的工作效率，且启动迅速快，低温后，动性好。
- 4、发动机冷却系统采用专业水箱，大大改善了冷却效果。
- 5、采用新型曲柄滑块式（横置油缸式）转向机构，结构紧凑，转角误差小，传动角大，机构特性优良。
- 6、采用先进的液压制动形式，制动更安全、可靠。

要使叉车工作正常可靠，发挥叉车潜在能力，要有经常维护措施。技术维护保养措施，一般为：1、日常维护，每班工作后。2、一级技术保养，累计工作100小时后，一班工作制相当于2周。3、二级技术保养，累计工作500小时后，一班工作制相当于一个季度。

一、日常维护1、清洗叉车上污垢、泥土和垢埃，重点部位是：货叉架及门架滑道、发电机及起动机、蓄电池电极叉柱、水箱、空气滤清器。2、检查各部位的紧固情况，重点是：货叉架支承、起重链拉紧螺丝、车轮螺钉、车轮固定销、制动器、转向器螺钉。3、检查脚制动器、转向器的可靠性、灵活性。4、检查渗漏情况，重点是：各管接头、柴油箱、机油箱、制动泵、升降油缸、倾斜油缸、水箱、水泵、发动机油底壳、变矩器、变速器、驱动桥、主减速器、液压转向器、转向油缸。5、放去机油滤清器沉淀物。

二、一级技术保养按照"日常维护"项目进行，并增添下列工作。1、检查气缸压力或真空度。2、检查与调整气门间隙。3、检查节温器工作是否正常。4、检查多路换向阀、升降油缸、倾斜油缸、转向油缸及齿轮泵工作是否正常。5、检查变速器的换档工作是否正常。6、检查与调整手、脚制动器的制动片与制动鼓的间隙。7、更换油底壳内机油，检查曲轴箱通风接管是否完好，清洗机油滤清器和柴油滤清器滤芯。8、检查发电机及启动电机安装是否牢固，与接线头是否清洁牢固，检查碳刷和整流子有无磨损。9、检查风扇皮带松紧程度。10、检查车轮安装是否牢固，轮胎气压是否符合要求，并清除胎面嵌入的杂物。11、由于进行保养工作而拆散零部件，当重新装配后要进行叉车路试。（1）不同程度下的制动性能，应无跑偏，蛇行。在陡坡上，手制动拉紧后，能可靠停车。（2）倾听发动机在加速、减速、重载或空载等情况下运转，有无不正常声响。（3）路试一段里程后，应检查制动器、变速器、前桥壳、齿轮泵处有无过热。（4）货叉架升降速度是否正常，有无颤抖。12、检查柴油箱油进口过滤网有否堵塞破损，并清洗或更换滤网。

三、二级技术保养除按一级技术保养各项目外，并增添下列工作：1、清洗各油箱、过滤网及管路，并检查有无腐蚀，撞裂情况，清洗后不得用带有纤维的纱头，布料抹擦。2、清洗变矩器、变速箱、检查零件磨损情况，更换新油。3、检查传动轴轴承，视需要调换万向节十字轴方向。4、检查驱动桥各部紧固情况及有无漏油现象，疏通气孔。拆检主减速器、差速器、轮边减速器，调整轴承轴向间隙，添加或更换润滑油。5、拆检、调整和润滑前后轮毂，进行半轴换位。6、清洗制动器，调整制动鼓和制动蹄摩擦片间的间隙。7、清洗转向器，检查转向盘的自由转动量。8、拆卸及清洗齿轮油泵，注意检查齿轮，壳体及轴承的磨损情况。9、拆卸多路阀，检查阀杆与阀体的间隙，如无必要时勿拆开安全阀。10、检查转向节有无损伤和裂纹，转向桥主销与转向节的配合情况，拆检纵横拉杆和转向臂各接头的磨损情况。11、拆卸轮胎，对轮辋除锈刷漆，检查内外胎和垫带，换位并按规定充气。12、检查手制动机件的连接紧固情况，调整手制动杆和脚制动踏板工作行程。13、检查蓄电池电解液比重，如与要求不符，必须拆下充电。14、清洗水箱及油散热器。15、

检查货架、车架有无变形、拆洗滚轮、各附件固定是否可靠，必要时补添焊牢。16、拆检起升油缸，倾斜油缸及转向油缸，更换磨损的密封件。17、检查各仪表感应器，保险丝及各种开关，必要时进行调整。四、全车润滑新叉车或长期停止工作后的叉车，在开始使用的二星期内，对于应进行润滑的轴承，在加油润滑时，应利用新油将陈油全部挤出，并润滑两次以上，同时应注意下列几点：1、润滑前应清除油盖、油塞和油嘴上面的污垢，以免污垢落入机构内部。2、用油脂枪压注润滑剂时，应压注到各部件的零件结合处挤出润滑剂为止。3、在夏季或冬季应更换季节性润滑剂（机油等）。