

个旧水泥涵管模具价格 双赢五金加工 个旧水泥涵管模具

产品名称	个旧水泥涵管模具价格 双赢五金加工 个旧水泥涵管模具
公司名称	昆明市五华区双赢五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市五华区黑林铺龙院村龙普路118号
联系电话	13888848906

产品详情

模具制造

模具设计制作的要求是：尺寸准确、表面光洁；结构合理、生产效率高、易于自动化；制造容易、寿命高、成本低；设计符合工艺需要，经济合理。

模具结构设计和参数选择须考虑刚性、导向性、卸料机构、定位方法、间隙大小等因素。模具上的易损件应容易更换。对于塑料模和压铸模，还需要考虑合理的浇注系统、熔融塑料或金属流动状态、进入型腔的位置与方向。为了提高生产率、减少流道浇注损失，可采用多型腔模具，在一模具内能同时完成多个相同或不同的制品。在大批量生产中应采用高效率、高精度、高寿命的模具。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，个旧水泥涵管模具厂，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，个旧水泥涵管模具厂家，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

5.凹模之设计

(1).冲切凹模之设计

冲切凹模之形状设计应考量之要项有：A.模具寿命及逃角之形状，B.凹模之剪角，C.凹模之分割。

(A).模具寿命及逃角之形状：此设计是非常重要的事项，如设计不正确将会造成冲头之破损、冲屑之堵塞或浮上、毛边之发生等冲压加工不良现象。

(B).凹模之剪角：外形冲切时为减低其冲切力，凹模可采剪角设计，剪角大时冲切力之减低亦大，但易造成制品之反曲及变形。

(C).凹模之分割：凹模必须施以成形研磨等精加工，由于其是凹形状，研磨工具不易进入，故必须加以分割。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

模具选材

模具选材是整个模具制作过程中非常重要的一个环节。

模具选材需要满足三个原则，模具满足耐磨性、强韧性等工作需求，模具满足工艺要求，同时模具应满足经济适用性。

条件要求

1、耐磨性

坯料在模具型腔中塑性变形时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是模具最基本、最重要的性能之一。

硬度是影响耐磨性的主要因素。一般情况下，模具零件的硬度越高，磨损量越小，耐磨性也越好。另外，个旧水泥涵管模具，耐磨性还与材料中碳化物的种类、数量、形态、大小及分布有关。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

个旧水泥涵管模具价格-双赢五金加工-个旧水泥涵管模具由昆明市五华区双赢五金加工厂提供。昆明市五华区双赢五金加工厂（www.kmshuangying.com）是云南昆明,五金模具的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在双赢五金加工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创双赢五金加工更加美好的未来。