

# VH端子 捷友连接器厂家直销 VH端子价格

产品名称	VH端子 捷友连接器厂家直销 VH端子价格
公司名称	东莞市捷友连接器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区麒麟路14号B栋二楼201
联系电话	13902692425 13902692425

## 产品详情

### 接线VH端子

接线VH端子是为了方便导线的连接而应用的，它其实就是一段封在绝缘塑料里面的金属片，两端都有孔可以插入导线，有螺丝用于紧固或者松开，比如两根导线，有时需要连接，有时又需要断开，这时就可以用VH端子把它们连接起来，并且可以随时断开，而不必把它们焊接起来或者缠绕在一起，很方便快捷。而且适合大量的导线互联，在电力行业就有专门的端子排，端子箱，上面全是接线端子，单层的、双层的，电流的，电压的，普通的，可断的等等。一定的压接面积是为了保证可靠接触，以及保证能通过足够的电流。

### VH端子的高温效应和热效应

#### 热效应：

由于优良的电VH端子总接触电阻较小（微欧），且都是通过沿着许多较高电阻点的导电通路的界面进行并关联来达到的。因此通电会出现一系列局部热点。当大电流通过多个阴阳接触件对时，电连接器会出现明显的累计温升。

#### 高温效应：

过高温度会导致绝缘击穿或破坏导线的导电性而使电VH端子局部或整体失效。随温度升高，绝缘趋向于越来越导电。与此同时，导线电阻随之增加，电阻越高，导线和绝缘层的温升也越高，过高温度会引起绝缘击穿往往是逐渐发生。这种逐步升级的效应会使导线和连接器的接触件超出额定工作温度使接触件和导线镀层遭到破坏。若工作温度达到使导线融化，从而导致电性破坏或者绝缘失效而引起的短路，会使连接器完全失效。

## VH端子焊前镀锡

焊接前应将清洗过的接触件焊窝和导线的剥皮端进行镀锡，以提供良好的可焊性。玻璃烧结密封电连接器接触件尾孔镀锡时，可将待连接器放置在一个合适的夹具或固定装置内，使VH端子牢牢夹住并使用焊窝朝上，焊孔稍稍向上倾斜，使融化的焊锡易于流入焊窝底部。

焊接：焊接要在5s内完成，电烙铁长时间接触焊件会使焊窝逐渐加温而过热，导致焊接处附近绝缘体变形，接触件位移以及材料恶化。因在短时间焊接20个以上的接触件时所积累的热量对VH端子性能有害，故在焊接20-40个接触件的连接器导线时，只能先焊接一半。当电VH端子冷却后再焊接剩下一半。当焊接40-60个接触件的连接器导线时，可将焊接过分为三个阶段，中间冷却两次。