

化纤热辊 汇诚中大 化纤热辊厂家

产品名称	化纤热辊 汇诚中大 化纤热辊厂家
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

产品详情

总牵伸和部分牵伸

一个牵伸装置常由几对牵伸罗拉（即多个牵伸区）组成，相邻两对罗拉间的牵伸倍数为部分牵伸倍数，而最后一对（喂入）罗拉与最前一对（输出）罗拉间的牵伸倍数称为总牵伸倍数，并且总牵伸倍数等于各部分牵伸倍数的乘积。根据工艺要求按总牵伸倍数来分配各部分牵伸倍数（即各牵伸区牵伸倍数）的大小，化纤热辊厂家，称为牵伸分配化纤热辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

热牵伸辊

双轴拉伸薄膜（biaxial stretched film）用双轴拉伸工艺制备的薄膜。由平膜在膜面内两个互相垂直的轴向上同时拉伸或依次拉伸得到。拉伸有时也可多次的。这种薄膜在膜面内各方向上的模量和强度较高，化纤热辊，也较均匀，化纤热辊公司，常见的品种有聚薄膜和涤纶薄膜等。广义来说吹塑薄膜也是一种双轴拉伸薄膜。化纤热辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

热牵伸辊

新型电子式浆纱机与机械式老型号的浆纱机不同在于电机传动方式，一般都采用电子计算机控制自动调速的变频电机传动，而过去机械式浆纱机采用的是普通电机通过机械式无级变速进行自动调速。这种调

速装置变速范围很窄，反应不及时，机构也复杂，容易发生故障。无法实现机械前后部分同步运行，而且实现0.5m/min爬行速度比较困难（必须加装其它的减速装置才能实现）。现今电子控制的变频调速传动，要实现0.5m/min的爬行速度和3~5m/min慢速运行不需要添加任何零件很容易实现。这对降低纱线的张力及不必要的伸长非常有利，大大方便了纱线断头时操作及上落轴操作（可实现不停车上落轴），这不能不说是电子式浆纱机的一大技术进步。电子式浆纱机的卷绕速度提高了25%~30%，也就是说产量提高了30%，而且浆纱以后纱线质量比原来也有所提高。工人的劳动强度有所降低，化纤热辊生产厂家，机器的效率有所提高，这不得不归功于电子计算机在浆纱机上的应用。化纤热辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

化纤热辊-汇诚中大-化纤热辊厂家由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（www.hczdrg.cn）是北京海淀区，玻璃工业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在汇诚中大领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创汇诚中大更加美好的未来。