

堆焊管件 碳化铬堆焊管件 圣天管件集团

产品名称	堆焊管件 碳化铬堆焊管件 圣天管件集团
公司名称	河北圣天管件集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市孟村县希望新区
联系电话	13833755074

产品详情

堆焊优缺点

堆焊缺陷是指用电焊或气焊法把金属熔化，堆在工具或机器零件上的焊接所产生的缺陷，其和一般电弧焊所产生的缺陷相似，随着堆焊方法的不同所产生的缺陷也有所不同。

堆焊优缺点

优点：

- 1) 能产生很厚的堆焊层
- 2) 比电镀喷焊等表面处理效率高
- 3) 设备简单、易移动、室外作业方便
- 4) 堆焊层不受尺寸限制
- 5) 操作简单，一般焊工即可操作，无特殊技能
- 6) 适合任何母材

缺点：

- 1) 溶解母材的同时稀释了母材成分
- 2) 高热能量输入引起部件变形
- 3) 熔敷金属的特有组织使部件组织不一

堆焊应用领域

模具制造

塑料模表面的打毛，增加美感和使用寿命；头盔塑料模具分型面堆焊修复；铝合金压铸模具分流锥表面强化；模具腔超差、磨损、划伤等修复与强化。

塑料橡胶

橡塑机械零部件修复，橡胶、塑料件用的模具超差、磨损与修补。

航空航天

飞机发动机零部件、涡轮、涡轮轴修复或修补，火箭喷嘴表面强化修理，飞机外板部件修复，人造卫星外壳强化或修复，钛合金件的局部渗碳强化，铁基高温合金件的局部渗碳强化，耐磨堆焊管件，镁合金的表面渗Al等防腐蚀涂层，镁合金件局部缺陷堆焊修补，镍基/钴基高温合金叶片工件局部堆焊修复，如：叶片叶冠阻尼面与叶尖的磨损和导叶的烧蚀等。

制造维修

汽车制造和维修工业中，用于凸轮、曲轴、活塞、汽缸、刹车盘，叶轮，轮毂，离合器、摩擦片、排气阀等补差和修复，汽车体的表面焊道缺陷补平修正。

船舶电力

电曲轴、轴套、轴瓦、电气元件、电阻器等修复，电气铁路机车轮与底线轨道连接片的焊接，电镀厂导电辊、金属氧化处理铜铝电极的制作焊接。

机械工业

修正超差工件和修复机床导轨、各种轴、凸轮、水压机、油压机柱塞、气缸壁、轴颈、轧辊、齿轮、皮带轮、弹簧成形用的芯轴、塞规、环规、各类辊、杆、柱、锁、轴承等。

铸造工业

铁、铜、铝铸件砂眼气孔等缺陷的修补，堆焊管件，铝模型磨损修复。

堆焊是一种材料表面改性的经济而又快速的工艺方法，为了有效发挥堆焊层的作用，希望堆焊方法有较小的母材稀释率，较高的熔敷速率和优良的堆焊层性能，即优质、高效、低稀释率的堆焊技术。几乎任

何一种焊接方法都可以用于堆焊，从最早使用的气焊堆焊、焊条电弧焊堆焊，到目前已发展了各种半自动、自动化的堆焊方法。

每种堆焊方法都各有其优缺点，常用堆焊方法特点如下：

1.焊条电弧焊堆焊具有设备简单、操作灵活、可达性好的优点，但是工件温度梯度大，易出现裂纹，且稀释率高，适用于小批量和不规则工件堆焊以及现场修复。

2.钨极ya弧焊堆焊具有可见度好，不锈钢堆焊管件，堆焊层形状容易控制、电弧稳定、无飞溅、堆焊层质量优良，手工钨极ya弧焊堆焊工件吸热少，变形小等优点，自动钨极ya弧焊堆焊可获得更高质量的堆焊层，堆焊材料可以是实芯焊丝、药芯焊丝，但是堆焊效率低，适用于堆焊小的和形状复杂的工件。

耐磨焊条

3.熔化极气体保护电弧堆焊可见度好，可半自动或全自动堆焊。工艺规范直接影响稀释率，短路过渡熔深较浅，碳化铬堆焊管件，稀释率仅10%；喷射过渡时稀释率达40%，向熔池送入辅助填充金属，可以减少熔深，稀释率可降至3%-5%，且提高熔敷效率。自保护药芯焊丝堆焊，焊丝伸出长度可加大，焊丝直径可用2.4mm，有利于提高熔敷效率。

4.埋弧焊堆焊无飞溅、无电弧辐射，劳动条件好，外观成形光滑，易实现机械化、自动化。可分为单丝、多丝、单带极、多带极埋弧堆焊。大面积耐蚀堆焊中用得最多的是带极埋弧堆焊，比丝极埋弧堆焊具有更低的稀释率和更高的熔敷速率，带宽已从30mm发展至60mm、75mm甚至120mm的宽带极。随着带宽的增加，设备必须有磁控装置，以防止由于磁偏吹引起的咬肉缺陷。

5.电渣堆焊是利用导电熔渣的电阻热来熔化堆焊材料和母材的堆焊过程。目前用得较多的是带极电渣堆焊，具有比带极埋弧堆焊高50%的生产效率和更低的稀释率（可控制在10%以下）及良好的焊缝成型，不易有夹渣等缺陷。表面不平度小于0.5mm，单层堆焊即可满足要求，无需机加工。适用于压力容器内壁大面积堆焊。电渣堆焊用于堆焊在含氢介质中工作的工件时，由于焊接速度较低，热输入较大，造成母材和堆焊层之间的边界层晶粒粗大，使堆焊层抗氢致剥离性能下降。由于其热输入较大，一般只适用于堆焊大于50mm的厚壁工件。

堆焊管件-碳化铬堆焊管件-圣天管件集团(推荐商家)由河北圣天管件集团有限公司提供。河北圣天管件集团有限公司（www.ssah.cc）是从事“管线钢,低温钢,双相合金法兰管件,衬胶衬塑,防腐保温耐磨管道”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘淑敏。同时本公司（www.bypipe.com）还是从事锻制管件，锻制三通，锻制弯头的厂家，欢迎来电咨询。