

台湾伸缩缝装置 衡水安通生产厂家 C40伸缩缝装置

产品名称	台湾伸缩缝装置 衡水安通生产厂家 C40伸缩缝装置
公司名称	衡水安通橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭社乡祝葛店
联系电话	18931635055 18931635055

产品详情

梳齿板式伸缩装置的伸缩体是由钢制梳齿板等材料组合而成，一般适用于伸缩量不大于300mm的公路桥梁工程。例如异型钢梳齿形桥梁伸缩装置，是在较宽的挤出成型的钢梁工作面上，机械加工成相对的梳齿状，侧面再焊接锚固钢板、钢筋制成的伸缩装置，适用于伸缩量小于120mm的公路桥梁工程。其次，加强对每个施工人员的质量意识教育，提高他们的质量意识，自觉按操作规程进行操作，在质量控制上加强其自觉性。其特点是单缝形式，伸缩量大，经济实用，Z80伸缩缝装置，预留槽浅，台湾伸缩缝装置，安装方便，尤其是用于旧桥改造，替代橡胶式伸缩装置，其为。

正常的维修、养护是保证伸缩装置正常工作、减少破坏、延长使用寿命和防止桥梁伸缩缝处跳车的必不可少的重要环节。为此，养护时应做到以下工作：

- (1) 做好施工过程中的养生。砼初凝前用毛刷拉毛，初凝后及时覆盖麻袋或土工布进行洒水养生，时间7d，同时养生期间应派专人实行交通管制，待强度达到70%时，用专用工具安装橡胶密封带。
- (2) 经常清扫密封橡胶带中积存的泥沙、碎石等公路垃圾，C40伸缩缝装置，防止伸缩装置受阻，经常检查密封橡胶带有无破损，发现破损应及时与生产厂家联系更换。
- (3) 经常检查梁端与桥面铺装连接处及槽区内的砼是否损坏或裂缝，一经发现应及时修补，以免影响伸缩装置与梁、板间的锚固强度。
- (4) 对伸缩缝附近凸凹不平，平整度损坏处，应及时修补。

桥梁伸缩缝的切缝，清槽按预留槽口宽度用切缝机进行切缝。切缝时应注意切口完好，F80伸缩缝装置，无啃边现象，并及时清除槽内沥青砼及填料，凿毛槽口内表面。嵌固对接型伸缩装置被广泛应用于伸缩量在80mm及其以下的桥梁工程上。安装时，检查槽内预埋钢筋是否裂缝或折断，否则采取补救措施，应

保证预埋钢筋与伸缩缝隙的锚环牢固焊接，如果发现钢梁变形或间距不一致时应进行修整。安装时伸缝缝中心线与实际预留缝中心线要重合，并缓缓放入槽内，偏差不得超过设计允许范围，并根据纵横坡和标高调整，其钢梁顶面比相邻沥青砼路面低1—2mm，不得超过路面标高。