

# 沪天化PC新料 PC新料 中山市富凯塑胶原料

产品名称	沪天化PC新料 PC新料 中山市富凯塑胶原料
公司名称	中山市富凯塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇民安南路37号
联系电话	13823923396

## 产品详情

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，PPS，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，PC/ABS等一系列的塑胶原料。

塑料方面：

(1) 对流动性差或热敏性的塑料应适当添加润滑剂及稳定剂。

(2) 塑料含的杂质多，必要时要换质量好的塑料。 注塑制品银纹的原因分析 注塑制品银纹，包括表面气泡和内部气孔。造成缺陷的主要原因是气体（主要有水汽、分解气、溶剂气、空气）的干扰。

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，PPS，LCP，ABS遮光料，PC新料，HIPS遮光料，PC/ABS等一系列的塑胶原料。

一般在成型中选用温度在270~320 之间，过高的料温如超过340 时，PC将会出现分解，制品颜色变深，表面出现银丝、暗条、黑点、气泡等缺陷，同时物理机械性能也显著下降。PC对温度也很敏感，沪天化PC新料，熔体粘度随温度升高而明显下降，料筒温度250~320。(不要超过350)，适当提高温度料筒温度对PC塑化有好处。

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，PPS，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，PC/ABS等一系列的塑胶原料。

## pc料注塑时毛刺的产生和解决办法：模具局部配合不严密

首先讨论动、静模合模不严的问题，三星PC新料，尽管模具本身合模严密，当采用肘杆式锁模机构的注射机成型时，往往因模具平行度不佳或者锁模装置调整的不良，产生诸如左右两边锁模不均衡的现象，即左右两侧只有一边被锁紧，另一边不密贴，此时必须调整拉杆(二根或四根拉抻)使之均衡伸展。其次，也有因模具本身研配不佳造成密贴不严。

沪天化PC新料-PC新料-中山市富凯塑胶原料(查看)由中山市富凯塑胶原料有限公司提供。中山市富凯塑胶原料有限公司(www.zsfukai.com)是从事“pc塑胶原料,耐高温胶颗粒,as胶颗粒,尼龙塑胶颗粒”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王先生。