

大型机制木炭机视频 四川大型机制木炭机 兴中机械节能环保

产品名称	大型机制木炭机视频 四川大型机制木炭机 兴中机械节能环保
公司名称	巩义孝义兴中机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市工业园区
联系电话	18638168133

产品详情

机制木炭机设备的制炭工艺主要含有四个工艺成分，完成该四个工艺步骤是做好机制木炭的基础，对此兴中以简化技术分析为您展示四步工艺具体核心内容和操作方法，促使客户以合格的机制木炭应对市场需求，为您的致富项目助力。该四步工艺为：

1、木屑粉碎机：该机主要是将原料粉碎后（3mm），方可成型，如树枝、植物秸秆、树皮、板块等、粉碎速度越300kg/小时，电机功率7.5kw，设备采用高碳合金刀片，四川大型机制木炭机，高速强风吸式，性能稳定，坚久耐用，粉碎效果好。

2、气流烘干机：气流烘干机的主要作用是将粉碎过后的原料进行烘干，因为树木和秸秆本身里面含有相应的水分，所以须烘干后方可制棒成型，烘干后的原料含水分地域12%，烘干速度为600kg/h，进料直径为3mm-6mm，温度在190°-300°，在烘干的过程中，加煤、加柴都行，每吨原材料烘干需要20kg烧柴。

3、50制棒机：50制棒机是整套木炭机中关键的设备，它的作用是将烘干后的随原料制成木棒，规格：直径50mm，长度500mm，主机电机为15kw，加热圈为4.5kw，产量180kg-220kg/h（型号不同，产量也不同）

4、干馏炭化炉：将制棒机制成的木棒，放在炭化炉里边进行无氧燃烧，经炭化后，成为黑色机制木炭，每炉可炭化成品1-2吨，电机1.5kw，炉子上面装有过滤器和除烟装置，环保设备，对人类的生态环境无危害。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义孝义兴中机械制造有限公司

气化式木炭机是一种出炭速度特点快且可连续生产炭化的木炭机新型木炭设备，炭化大概2-3小时（时间温度不同）后炭粉从炭化徐徐流入炭化炭粉冷却器并从冷却器流出，设备生产正常可连续不间断下料。采用气化炉装置，把锯末通过气化炉点燃，气化产生的可燃气体来燃烧炭化，达到升温炭化的目的（气化过的锯末经过本炭化的炭粉输出装置成为炭化过的炭粉，另外把可燃气体通过焦油回收装置回收。

作为节能环保型连续木炭机生产设备，炭化主机没有产生烟气或产生的烟气不足时，提供气源，从而实现外循环；一旦主机产生了足够的烟气后，就有主机自己提供烟气来自身炭化，从而实现内循环。二是它与净化系统结合就是一套燃气发生器，大型机制木炭机视频，也就是说由它产生烟气经过净化器净化处理转化的可燃气体为锅炉、烘干机、炭化土窑等提供燃气源。这样不仅可以节省成本，还可以在净化过程中采集焦油和木醋液等副产品。三是炭化生物质，它自身就是一个炭化炉，大型机制木炭机价格，经炭化后出来的就是成品木炭或碳粉。

投资木炭机的客户刚开始生产时可能都会遇到炭化后的成品炭出现生炭、断炭和裂炭，这种情况几乎每个投资者都会遇到，只是造成这种因素的原因根据各自的情况有所不同罢了。

木炭生产时有一个步骤没有掌握好就会出现这种情况，常见的就是上面几层看着根根光亮，是显而易见的好炭，下面的就不行了，有可能会出生、裂、断、散、脆乃至粉炭。看到自己的成品是这样的，知道的客户说这是刚开始自个有把握炭化技能，不知道的有可能就会把这个问题归到原料或者设备的问题上。有的会向厂家咨询具体的操作技巧，有的却是一打电话就是埋怨设备。我们机械根据多年的客户回访经验和技术人员安装辅导的经验，归纳了一下造成这种问题的几个原因，在这里给您简单总结一下。

一、制棒机半成品的密度不高。原料经过制棒机成型时如果密度就不高，大型机制木炭机图片，炭化的成品不会紧密结实，硬度也不会太高。

二、炭化炉炭化时出现漏气、密封不严。炭化炉炭化时要密封严实，不能出现一点漏气现象，不然炭化后的成品就会夹生。

三、炭化时的温度没有掌握好。炭化分为前期、中期、后期，这各个阶段的温度都是不一样的，要严格控制，关于这个问题以前都介绍过，这里就不详细介绍了。

四、炭化后的自然降温没有控制好。炭化炉熄火后不要急于打开炉盖，要等几个小时，让它自然降温到50-60度以下才能打开炉盖。

大型机制木炭机视频-四川大型机制木炭机-兴中机械节能环保由巩义孝义兴中机械制造有限公司提供。巩义孝义兴中机械制造有限公司（www.hnyqjc.com）在节能设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，巩义兴中机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：曹经理。