

金属铆接设备 铆接 斯旺西机电

产品名称	金属铆接设备 铆接 斯旺西机电
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

铆接机操作规程

- 1、使用铆钉机、操作者应双腿叉开站稳。
- 2、试验风动铆钉机时，应在木墩上，不准在水泥地面和钢板上试。
- 3、检查风胆时，必须把风截门关闭后进行。严禁将铆钉枪抬起，对人横向放置和向内窥视。
- 4、风动铆钉机的窝头应用铁丝拴在手柄上，暂时不用应放在不容易碰撞的地方。
- 5、必须确认顶把顶牢后，金属铆接设备，才能开风铆，如工件大，看不见顶把人员时，应彼此进行呼应。
- 6、仰铆作业前，铝板铆接设备厂家，应戴好防护眼镜，扎紧袖口，扣好领扣。头部要避开铆钉正下方。
- 7、必须待窝头接触铆钉后，才可开风铆，开始给风不易过大。
- 8、钉烧芯温度低、不准铆。需要钉退出时，须经顶钉人允许，才可轻轻敲击。
- 9、使用液压铆钉机时，电气开关、油管接头等部位，应状态良好，移动要灵活，吊臂应有牢固的终点磁头。移动时，注意人和物。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

铆接机工作原理：

摆辗铆接机：

电机通过联轴器将运动传递主轴，同时液压系统驱动活塞连同主轴向下施压，当铆头接触到铆钉时，铆头围铆钉中心线（即主轴中心线）公转，同时铆头在切向力的作用下自转，从而形成无滑动辗压。

铆接机其方便多用，高1效易操作的特点越来越为广大的制造商客户所接受。

铆接机按照结构类型可以分为很多种，有滑轨式，也有转盘式，手持铆接设备，但其原理是大同小异，都是通过设定，使工件位移到铆接区域，铆接，而后由铆接机完成铆接工艺。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

铆接机使用维护：

- 1、不要加工超过标称能力以外的工件。
- 2、不要长时间工作在高压状态下。
- 3、铆头的伸出长度不要超过规定值。
- 4、遇到异常立即停车检修，直致故障排除。
- 5、设备的导轨每月应涂抹一次黄油，使其润滑和防锈。

金属铆接设备-铆接-斯旺西机电(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）是江苏苏州,工业制品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏州斯旺西领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏州斯旺西更加美好的未来。同时本公司（www.maojie.com）还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。