

防爆脉冲控制仪 鸿运机械加工厂 亳州防爆脉冲控制仪

产品名称	防爆脉冲控制仪 鸿运机械加工厂 亳州防爆脉冲控制仪
公司名称	铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市铜陵县顺安镇新桥车站
联系电话	13965229280

产品详情

脉冲控制仪运行中需要做的检查工作

脉冲袋式除尘器在作业中主要依靠脉冲控制仪来控制设备的运行，而我们需要检查运行中的各个参数，通过时间总结出以下几点：

- (1)控制盘电压表、电流表、温度表、压力表、差压表等表计指示正常，柜面无故障显示。
- (2)所有管道、风门、除尘器本体运行中无漏风、漏水现象，池州防爆脉冲控制仪，各密封罩、检查门关闭严密。
- (3)所有转动机械运行中无异常声响，轴承未过热、转动未超过允许值。
- (4)检查滤袋的喷吹清灰脉冲阀功能是否正常，亳州防爆脉冲控制仪，脉冲速度、脉冲周期是否合适，电磁阀有否漏喷现象。
- (5)压缩空气喷吹管路有否漏气，喷吹压力是否合适。
- (6)脉冲阀正常运行时应产生短促的闷声，若出现清脆的破碎声说明接头漏气，通知检修处理。
- (7)空压机运转平稳，传动带无松弛脱落，油位清洁正常，防爆脉冲控制仪，启跳压力及安全压力设定正确，疏水阀工作正常。
- (8)正常运行时差压表指示正常。

只要做好以上项目的检查工作，就能使我们设备的性能完全发挥作业，希望通过我们的介绍能够对大家有所帮助。若有什么疑问，欢迎致电鸿运机械。

脉冲控制仪中参数的含义

脉冲控制仪是除尘器中的控制系统，它控制着脉冲阀信号输出的作用，通过控制脉冲间隔、脉冲宽度等参数，实现提高除尘效率的特点。许多人都对这些参数不太了解，下面小编就为大家介绍这些参数的含义是什么。

脉冲控制仪参数的含义：

- 1.提脉间隔：提升阀和脉冲阀之间的时间间隔；
- 2.脉冲宽度：脉冲工作时间；
- 3.阀间隔：两个脉冲阀之间的时间间隔；
- 4.周期间隔：一个周期结束到卸灰开始之间的时间间隔；
- 5.卸灰时长：卸灰工作时间；
- 6.卸灰间隔：卸灰间隔周期次数；
- 7.提升阀数：提升阀个数（室数）；
- 8.脉冲阀数：脉冲阀个数；有提升阀时为每个提升阀（室）下的脉冲阀数；
- 9.室间隔：一个提升阀（室）关闭到另一个提升阀（室）开启之间的时间间隔。

脉冲控制仪是工业除尘器中重要的控制系统，它的使用能够使除尘器运转的更加良好，并能够保持除尘器的清灰处理能力。

脉冲控制仪上的线路板有发光二极管依次显示电磁脉冲阀工作顺序。印刷线路板上的“手进”按钮，能依次检查电磁脉冲阀工作情况。如按住“手进”按钮不放便能锁定自动进位。线路板上的数码管能显示运行时的计时时间和参数设定时的参数值。

鸿运机械是一家环保设备、科技研发、制造销售为一体的生产型企业。其生产的脉冲控制仪性能优良，宿州防爆脉冲控制仪，品种多样，还可根据客户具体需求进行定制。若对产品有什么疑问，欢迎来电详询。

防爆脉冲控制仪-鸿运机械加工厂-亳州防爆脉冲控制仪由铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂提供。“除尘设备,滚筒筛,离心风机,皮带运输机,无轴滚筒筛”就选铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂(www.tlhyjx.com),公司位于:安徽省铜陵市铜陵县顺安镇新桥车站,多年来,鸿运机械加工厂坚持为客户提供好的服务,联系人:葛经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。鸿运机械加工厂期待成为您的长期合作伙伴!