

净蓝科技 沸石转轮吸附浓缩技术 沸石转轮

产品名称	净蓝科技 沸石转轮吸附浓缩技术 沸石转轮
公司名称	天津市蓝甜科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区梅厂镇福源经济区福旺道7号
联系电话	18920301789 18920301789

产品详情

天津市净蓝科技有限公司集研发、生产、经营环保设备的专业公司，主营废气、油雾、油烟、粉尘环保设备和环保工程承接。

沸石转轮旋转异常

如果沸石转轮旋转检测用限位开关在设定时间内没有动作，会被检测为旋转异常报警器发出报警。发生该报警后，RTO燃烧器停止，RTO装置继续运行，排除故障后，通过手动启动可以恢复到正常运行。

原因：沸石转轮的电动机超过负载保护、打滑、链条断裂等。

处理：如果是超过负载所造成的，检查是否属于转轮驱动系统的原因并进行调整。

如何防止沸石转轮闷燃？

当在180-200 脱附条件下时，若系统异常停止无气流流通、且无外加氧气供应，废气中的VOCs成分及在转轮上聚合的高沸点物质，沸石转轮价格，将借由转轮中沸石与原残留于转轮孔道及沸石孔隙中的氧气发生触媒反应，形成放热导致闷燃现象，并破坏沸石结构。为预防闷燃现象的发生，建议以纯气(如氮气)作为系统异常停机时的保护气，同时以淋水喷雾装置作为防止闷燃现象持续进行的较佳解决途径。

(1)设置前端高沸点VOCs物质去除设备

(2)提高脱附热容量

(3)定期以洁净水进行保养清洗

(4) 定期进行高温脱附再生

转轮吸附的影响因素

当吸附材料确实后，影响转轮装置吸附性能的主要因素是转轮运行参数和进气参数。一定范围内进气负荷的变化可通过转速、浓缩比、再生风温度等转轮运行参数调节，以维持预定的性能。

浓缩比

低浓缩比虽然可以保证高去除效率，河北沸石转轮设备，但增加再生风量的同时也增加了脱附能耗，而且浓缩气体的浓度亦随着脱附风量的增加而降低。工程应用上，浓缩比应兼顾效率与能耗，对于高浓度废气，可选择低浓缩比以确保去除率；而对于低浓度废气，适当选择高浓缩比有利于系统整体能效比提高。

转轮转速

吸附与脱附在转轮运行周期中是同步进行的，两者互为影响并共同决定转轮的去除效率，而转速的大小意味着吸附和脱附时间长短。当转速低于较佳转速时，相应的运行周期变长，其脱附区的再生充分，但是其相对吸附能力随着转速的减小而减小。而当转速大于较佳转速时，只有脱附区前段少部分能被加热到再生温度。因此，较佳转速本质上是吸附和脱附时间的控制，以实现转轮去除率较大。实际应用时，因受多因素影响，转轮转速为配合其他参数变化可控制在一区间值。

再生风温度

吸附剂的解析再生存在一个特征温度(较低清洗温度)，高于该温度可以获得更快的解析速率同时消耗更小的脱附风量。

进气湿度

实际工程中，有机废气一般都含有水分，部分相对湿度甚至达到80%。而水分可能与污染物形成吸附竞争，占据转轮吸附空间而降低污染物去除效率，因此抗湿性是衡量吸附性能的重要指标之一。

进气流速

在一定条件下，较佳转速与进气流速成正比，沸石转轮吸附浓缩技术，当进气流速提高时，转速应相应的提高，如果转速未根据流速进行相应的提高，沸石转轮，运行值低于较佳转速其相对吸附能力 随着转速n的减小而减小，在温度分布曲线上表现为吸附区的曲线下降明显，反映了吸附率的降低。因此对于高浓度有机废气，控制低进气流速是十分必要的，或可相应的提高转速。

净蓝科技(图)-沸石转轮吸附浓缩技术-沸石转轮由天津市净蓝科技有限公司提供。天津市净蓝科技有限公司(www.blueskyqx.com)是一家从事“油烟净化器,消防设备,厨房设备”的公司。自成立以来，我们坚

持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“净蓝科技”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使净蓝科技在环保监测设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！