

# RTO催化燃烧设备 净蓝科技有限公司 RTO催化燃烧设备厂

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | RTO催化燃烧设备 净蓝科技有限公司<br>RTO催化燃烧设备厂 |
| 公司名称 | 天津市蓝甜科技有限公司                      |
| 价格   | 面议                               |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 天津市武清区梅厂镇福源经济区福旺道7号              |
| 联系电话 | 18920301789 18920301789          |

## 产品详情

天津市净蓝科技有限公司集研发、生产、经营环保设备的专业公司，主营废气、油雾、油烟、粉尘环保设备和环保工程承接。公司从环保技术开发、技术咨询、技术服务到产品销售为一体形成了从工业废气净化、油雾收集到所有环保定型产品之大全，并根据客户要求，现场设计，RTO催化燃烧设备厂家，安装调试和售后服务。

### 焦化行业全工段VOCs末端治理解决方案

#### 一、焦化行业有机废气特点

废气来源：粗苯工段的废气主要来自于泵在打料和进料过程中的气体逸散以及储罐内原料的表面挥发。包括粗苯贮槽、贫油槽、洗油槽、地下槽和粗苯计量槽等区域。冷鼓工段的废气主要指氨气、硫化青和少量的VOCs。主要来自焦油贮槽、氨水槽、焦油中间槽、焦油船、地下水封槽、焦油渣出口。脱硫工段的废气主要是氨气、硫化青和少量的VOCs。来自于母液槽、再生槽和破泡沫槽等区域。污水调节池工段的废气主要是苯系物有机挥发物，重点对苯系物进行处理。

尾气分析：粗苯罐区气体具有流量小，浓度较高的特点。要根据罐内压强变化间歇性工作，对粗苯成分进行回收。冷鼓工段的生产状况属常年连续开机，系统稳定运行，排气连续、稳定，需要对尾气进行连续处理。主要成分为焦油、硫化青、水蒸气、氨气、萘、苯系物等有机、无机混合物。

废气浓度：粗苯罐区原料直接挥发，苯的沸点为80.1℃，是轻液，极易挥发，故粗苯罐区VOCs浓度含量高；其根据经验，冷鼓工段废气浓度较低。具体浓度根据专业机构检测结果为准；

废气温度：粗本罐区为常温储罐。冷鼓工段废气经过降温后，气体温度均低于200（通常在80以下）。

废气风量：粗本罐区：储罐的大呼吸排放来源于储罐进料过程，废气流量跟进出料泵的流量相关，小呼吸为因温度变化储罐内的气体体积膨胀而呼出的废气量。装车过程排放的机油气采用蒸气平衡系统。

排放方式：粗本罐区呼吸阀连接冷凝回收设备，经过15 m烟囱排放；冷鼓、脱硫段排放口废气经收集处理后，经过15 m烟囱排放；污水池表面需要加盖收集挥发的废气经过顶部安装管道通入废气治理设备除臭、除VOC之后，经过15 m烟囱排放。

## 二、达标排放要求

焦化行业，粗本罐区气体主要成分为苯，冷鼓工段主要气体成分为焦油气，根据《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571—2015)、《炼焦化学工业污染物排放标准》(GB16171-2012)中规定的主污染物排放限值，还需要结合当地的地标要求。

天津市净蓝科技有限公司集研发、生产、经营环保设备的专业公司，主营废气、油雾、油烟、粉尘环保设备和环保工程承接。公司从环保技术开发、技术咨询、技术服务到产品销售为一体形成了从工业废气净化、油雾收集到所有环保定型产品之大全，并根据客户要求，现场设计，安装调试和售后服务。

很多朋友问，某化工企业一厂一方案如何写？这是个大话题，首先要学会十二大污染源排查核算怎么做，石化行业环保部发布源排查指南，天津热力催化燃烧设备厂，yi药及煤化工等企业都可以参照执行。

当工艺装置内的换热器因腐蚀穿孔等原因发生泄漏时，含有机物的物料会经换热器渗漏到循环冷却水中，再经冷却塔的汽提作用和风吹逸散外排至大气环境，因此，冷却塔部分是VOCs泄露源之一。

2015年，环保部将石化企业VOCs排放源归为12项，为了估算石化企业循环冷却水系统的VOCs排放量，环保部《石化行业VOCs污染源排查工作指南》给出了三种核算方法，分别为汽提废气监测法、物料衡算法和排放系统法。汽提废气监测法：汽提废气监测法采用直流系统汽提水样，在汽提塔出口，现场通过FID分析仪器直读现场VOCs浓度，或GC/FID气相色谱/离子火焰检测器等其它方法测得废气中各挥发性有机物的浓度再计算总VOCs浓度，从而核算水中可汽提VOCs的排放量。该方法与顶空法类似，RTO催化燃烧设备厂，都是直接在水样上方的气体空间取样测试，RTO催化燃烧设备，顶空法是在自然状态下待样品达到气液平衡时取样，而汽提废气监测法依靠汽提作用使气液两相达到一个平衡点。但，此方法可测量冷却水中沸点低于60的易汽提组分的浓度。物料衡算法：利用冷却水暴露到空气前后各组分浓度的变化和冷却水循环量估算冷却水系统VOCs释放量，采用国家标准HJ 501《水质总有机碳的测定燃烧氧化-非分散红外吸收法》中可吹出有机碳(POC)替代“逸散性可挥发性有机物”浓度估算冷却水污染物排放量。排放系数法：当不具备条件获得监测数据时，石化企业循环水冷却水系统VOCs排放量还可采用排放系数法进行估算，根据《石化行业VOCs污染源排查工作指南》，石化企业冷却水系统VOCs的排放系数可取 $7.19 \times 10^{-7}t/m^3$ 循环水量。

天津市净蓝科技有限公司集研发、生产、经营环保设备的专业公司，主营废气、油雾、油烟、粉尘环保设备和环保工程承接。公司从环保技术开发、技术咨询、技术服务到产品销售为一体形成了从工业废气净化、油雾收集到所有环保定型产品之大全，并根据客户要求，现场设计，安装调试和售后服务。

## 催化燃烧设备

HC型系列有机气体催化装置目前第六代产品已被国内外用户广泛地使用，取得了显著的环境效益、经济效益和社会效益。该产品采用了IEC—439国际标准生产。该产品以优良的性能、可靠的质量，获得了众多的殊荣，深受新老用户的一致好评。

### 产品结构特点：

HC型系列产品设计独特，布局合理、被广大用户和专家总结出以下特点：

- 1、操作方便：设备工作时，实现自动控制。
- 2、能耗低：设备启动，仅需15~30分钟升温至起燃温度，耗能仅为风机功率，浓度较低时自动补偿。
- 3、安全可靠：设备配有阻火除尘系统、防爆泄压系统、超温报警系统及先进自控系统。
- 4、阻力小，净化率高：采用当今先进的贵金属钯、铂浸渍的蜂窝状陶瓷载体催化剂，比表面积大。
- 5、余热可回用：余热可返回烘道，降低原烘道中消耗功率；也可作其它方面的热源。
- 6、占地面积小：仅为同行业同类产品的70%~80%，且设备基础无特殊要求。
- 7、使用寿命长：催化剂一般8000小时更换，并且载体可再生。

RTO催化燃烧设备-净蓝科技有限公司-RTO催化燃烧设备厂由天津市净蓝科技有限公司提供。天津市净蓝科技有限公司（[www.blueskyqx.com](http://www.blueskyqx.com)）在环保监测设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，净蓝科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：田经理。