

厂家直销硬质合金刀杆 硬质合金刀杆厂家川业

产品名称	厂家直销硬质合金刀杆 硬质合金刀杆厂家川业
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

镗床一般是以铣平面，基准面，还有镗孔为主的，当然还可以钻孔，硬质合金刀杆供应商，攻丝等功能，铣刀刀盘一般是以面铣刀盘为主，镗刀分粗镗，半精镗和精镗，根据加工通孔和盲孔用45度或90度镗刀。

镗床刀具粗加工以切除余量为主，只要刚性足够，余量可以比较大，办精加工一般是为精镗留余量，既要保证精镗出的孔符合要求还要保证孔距间的尺寸正确，YT5是加工钢件的合金材料的牌号，适合于精加工。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，可以提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，我公司可专业为您提供：钨钢刀杆、抗震刀杆、非标刀杆、硬质合金刀杆、铣刀盘、旋风铣刀盘、雕刻刀具、数控刀具、金刚石刀具、硬质合金刀具、车床刀具、切削刀具等产品，质量可靠，价格实惠，欢迎来电洽谈业务，硬质合金刀杆厂家，我们竭诚为您服务！

刀具要在强力、高温和剧烈的摩擦条件下工作，同时还要承受冲击和振动，因此刀具材料应满足哪些基本要求呢？东莞市川业五金有限公司来给大家简单的介绍一下吧，厂家直销硬质合金刀杆，以便于大家了解。

- 1、刀具材料的硬度必须高于工件的硬度，以便切入工件，在常温下，刀具材料的硬度一般应在60HRC以上；
- 2、具备足够的强度和韧性，刀具才能承受切削力和切削时产生的振动，以防脆性断裂和崩刃；

3、具有抵抗磨损的能力，刀具在高温下仍能保持硬度、强度、韧性和耐磨等性能；

4、为便于刀具本身的制造，刀具材料还应具有一定的工艺性能，如切削性能、磨削性能、焊接性能及热处理性能等。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，硬质合金刀杆生产厂，确保满足客户的需求。

不能很好的防止刀具的震动，将会很容易是刀具损坏，如果刀具一旦坏了就需要从新安装新的刀具，不仅耽误工时，还会增加工业成本，所以在工业加工中，抗震刀杆的选择是非常重要的，机械振动不可避免，怎样控制和解决这种机械振动成了机械加工行业的一个重要课题，在这样的背景下数控刀具就需要一款特种的抗震硬质合金刀杆。

硬质合金抗震刀杆充分利用了硬质合金的材料特性，而且为了方便用户与节约用户成本运用锁牙式设计，解放了数控刀具刀头的操作空间，硬质合金抗震刀杆采用了整体硬质合金圆棒一次加工成型，保证了硬质合金材质的整体性让合金材质硬度高变形量小的特点充分发挥放大，加工工件的稳定率大大超越了普通钢材刀杆的稳定性，让机械振动值至小。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，专业供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等优质产品，欢迎来电咨询。

厂家直销硬质合金刀杆-硬质合金刀杆厂家-川业(推荐商家)由东莞市川业五金有限公司提供。厂家直销硬质合金刀杆-硬质合金刀杆厂家-川业(推荐商家)是东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。