

大理石石料生产线说明 贵港大理石石料生产线 郑州世工机械公司

产品名称	大理石石料生产线说明 贵港大理石石料生产线 郑州世工机械公司
公司名称	郑州世工机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市新材料园区科学大道与庙王路交叉口东南角200米
联系电话	13676990972 13676990972

产品详情

河卵石制砂生产线的流程是什么，需要哪些设备？

河卵石制砂生产线的流程是什么，需要哪些设备？

河卵石是山上的石头经河流常年冲刷作用形成的天然石材原料，它的主要成分为二氧化硅，质地坚硬。河卵石常用作园林景观道路面用石，是上等的建筑材料，形状稍次的，颗粒的河卵石多用来破碎制取建筑砂。那么河卵石制砂生产线的流程是什么，需要哪些设备呢？

河卵石制砂生产线流程：从河道采出来的河卵石大小不一，小于50mm的河卵石能满足制砂机的进料要求，可以直接用来制砂，尺寸在50mm以上的大块石则需要先行破碎。

以下是具体加工流程：河卵石原料由料仓进入喂料设备，使其均匀连续的送入粗碎机进行初级破碎，破碎后的石料经振动筛筛选，大于80mm的物料返回粗碎机再次破碎，小于80mm的物料则进入细碎机进行二次破碎；此时，粒度合格的石料进入制砂机，加工成砂子，不合格的继续返回细碎机破碎，直至符合要求。对于成品质量要求高的项目，还需要配置洗砂机清除砂子中的杂质。原料特性：制砂用石头的莫氏硬度、湿度、粒度等物理特性不同，挑选破碎、制砂设备在时，要根据实际选择合适的型号。

湿法生产工艺加工的砂石生产线

湿法生产工艺加工的砂石生产线

不论生产线采用何种形式的洗砂机，其大的缺点就是细砂(0.16MM以上的颗粒)流失的严重，有的甚至流

失20%以上，这不但损失严重，而且还严重影响沙子的级配，造成级配不合理，细度模数偏粗，大大降低了有机砂的产品质量。过多的细砂排放，还会造成环境的污染。此时，粒度合格的石料进入制砂机，加工成砂子，不合格的继续返回细碎机破碎，直至符合要求。

为解决上述问题，我公司吸收国外的先进技术，结合砂粉的实际情况，成功研制了YH系列细砂回收系统，具有先进水平的增料提取装置，广泛应用于人工制砂生产线、水电钻砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统选煤厂粗煤泥的回收及环保工

程（泥煤净化）等，可有效解决细砂回收问题。

石料破碎生产线中的制砂机易损件多长时间更换一次？

我们知道，制砂机的易损件在使用过程中经常受到磨损，最后直至报废，最终不得不更换全新的易损件，那么下面就由郑州世工制砂机厂家为您讲解。

- 1、物料中含的水分较大时，大理石石料生产线说明，物料在制砂机内容易粘附，也容易在下料输送过程中堵塞，造成破碎能力减小。粘度越大，破碎能力越小。很紧密的涉及到物料的粘度和温度问题，不能一刀破。
- 2、破碎前物料里含的细粉越多越影响破碎能力，因为细粉容易粘附影响输送。对于细粉含量多的应该提前过一次筛子。另外石料中含杂质越多，也会影响破碎能力。
- 3、石料越坚硬越难以破碎，对设备的磨损也越严重，贵港大理石石料生产线，破碎的速度越慢，破碎能力相对越小。要就表面石料的硬度程度和制砂机配件使用寿命有直接的关系，要求在配件购买的过程中一定要根据石料的性能选择合适材质的配件。
- 4、最终破碎的石料要求的粒度越小，破碎速度越慢，最终影响破碎能力越小。

最后需要强调的是制砂机配件的质量问题，大理石石料生产线哪家强，俗话说：便宜没好货，好货不便宜就是这个道理，如果配件的价格低于市场上配件的通用价格，就严格说明配件质量有问题。

大理石石料生产线说明-贵港大理石石料生产线-郑州世工机械公司由郑州世工机械设备有限公司提供。郑州世工机械设备有限公司（www.zzsgsb.com）是从事“制砂生产线,洗砂回收机,细碎机,立柱式制砂机,移动破碎站”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：胡经理。石头制砂生产线不管规模多大，生产流程通常分为以下几个阶段：矿山块石粗碎 二级破碎 制砂 筛选分级 机制砂 洗砂。同时本公司（www.zzsggj.com）还是从事细砂回收机，细砂回收机厂家，新型细砂回收机的厂家，欢迎来电咨询。