

圆球拉伸模具 骏虎模具 拉伸模具

产品名称	圆球拉伸模具 骏虎模具 拉伸模具
公司名称	永康市骏虎模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区铜陵西路80号第二幢厂房
联系电话	15067096077

产品详情

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

模具材料影响可切削性的因素有哪些？

硬度是影响金属切削性能的一个重要因素。一般规律是钢越硬，就越难加工。高速钢(HSS)可用于加工硬度最高为330-400HB的材料;高速钢+钛化氮(TiN)涂层，可加工硬度最高为45HRC的材料;而对于硬度为65-70HRC的材料，则必须使用硬质合金、陶瓷、金属陶瓷和立方氮化硼(CBN)。

非金属参杂一般对刀具寿命有不良影响。例如Al₂O₃(氧化铝)，它是纯陶瓷，有很强的磨蚀性。

最后一个是残余应力，它能引起金属切削性能问题。常常推荐在粗加工后进行应力释放工序。

这里只能展示部分的产品，更多产品详情可来电咨询。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

五金冲模提高耐用度的方法

正确选择压力机

为了提高冲压模具的耐用度，应选取精度较高及刚性较高的压力机，并使其冲压吨位大于冲压力百分之三十以上。正常来说，使用伺服冲床可相应提高模具寿命在几倍至几十倍以上。

合理的使用及维护冲压模具

为了提高冲压模具耐用度，拉深模，操作者必须合理的使用及维护冲压模具，拉伸模具，对冲压模具应经常进行维修，以防止冲压模具带病工作。

这里只能展示部分的产品，拉伸模具价格，更多产品详情可来电咨询。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

不锈钢压花模具的构成，我们再来看看不锈钢压花模具怎么进行安装：首先将调节螺钉旋入口模，调节螺钉的头部露出在口模凹槽，然后把两端安装了轴承的压花辊，装入左右调节块的轴承孔中，并用紧定螺钉固定，将上述整体放入口模的凹槽中，使左右调节块与调节螺钉头部配合，再把左右固定块放入口模的凹槽，并用螺钉固定。通过调节压板将左右调节块压紧在左右固定块上，调节压板用螺钉固定在左右固定块上，再将旋转接头穿过左右调节块和左右固定块，旋入压花辊两端的螺纹中。

这里只能展示部分的产品，更多产品详情可来电咨询。

圆球拉伸模具-骏虎模具(在线咨询)-拉伸模具由永康市骏虎模具有限公司提供。永康市骏虎模具有限公司（www.junhuhe.com）是从事“模具,冲压模”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：何智先。