

红外高温计公司 欧普斯科技 河北红外高温计

产品名称	红外高温计公司 欧普斯科技 河北红外高温计
公司名称	北京欧普斯科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号
联系电话	13911626783

产品详情

红外测温仪的使用要点二

确定目标尺寸

红外测温仪根据原理可分为单色测温仪和双色测温仪（辐射比色测温仪）。对于单色测温仪，在进行测温时，被测目标面积应充满测温仪视场。建议被测目标尺寸超过视场大小的50%为好。如果目标尺寸小于视场，背景辐射能量就会进入测温仪的视场干扰测温读数，造成误差。相反，如果目标大于测温仪的视场，测温仪就不会受到测量区域外面的背景影响。对于比色测温仪，不充满视场，测量通路上存在烟雾、尘埃、阻挡，对辐射能量有衰减时，都不对测量结果产生重大影响。对于细小而又处于运动或震动之中的目标，比色测温仪是较佳选择。这是由于光线直径小，有柔性，可以在弯曲、阻挡和折叠的通道上传输光辐射能量。对于某些测温仪，其温度是由两个独立的波长带内辐射能量的比值来确定的。因此当被测目标很小，没有充满现场，测量通路上存在烟雾、尘埃、阻挡对辐射能量有衰减时，河北红外高温计，都不会对测量结果产生影响。甚至在能量衰减了95%的情况下，仍能保证要求的测温精度。对于目标细小，又处于运动或振动之中的目标；有时在视场内运动，或可能部分移出视场的目标，在此条件下，使用双色测温仪是较佳选择。如果测温仪和目标之间不可能直接瞄准，测量通道弯曲、狭小、受阻等情况下，双色光纤测温仪是较佳选择。这是由于其直径小，有柔性，可以在弯曲、阻挡和折叠的通道上传输光辐射能量，因此可以测量难以接近、条件恶劣或靠近电磁场的目标。

红外线测温仪测温误差的原因都有哪些？

非接触红外辐射测温仪分工业用和医用两种，测量人体温度应首先选医用的红外体温计、红外耳温计和红外体表温度检测仪等，因为它们的测量范围窄，分辨率高，误差小。相反，工业用红外测温仪的测量范围宽，分辨率低，红外高温计报价，误差大。但目前有许多防“非典”检查站仍使用工业用红外测温仪

来测量人体温度，红外高温计价格，因此，它只能起初筛作用，对疑似发热对象必须用医用体温计来判断、排除。

现在，很多测温仪存在着误差大的问题。据有关人员介绍，现有的各种红外测温仪是由工业测温仪改装而成，只能测量额头表面温度，而非腋下温度。额头表面温度不仅低于腋下温度，而且受环境温度的影响很大，致使现有的各种红外测温仪出现很大的测量误差。应开发出具有环境温度补偿功能的红外测温产品，可根据人体的额头温度和环境温度，准确换算出腋下温度。

红外测温仪的使用要点六

信号处理功能

鉴于离散过程（如零件生产）和连续过程不同，所以要求红外测温仪具有多信号处理功能（如峰值保持、谷值保持、平均值）可供选用，如测温传送带上的瓶子时，就要用峰值保持，其温度的输出信号传送至控制器内。否则测温仪读出瓶子之间的较低的温度值。若用峰值保持，设置测温仪响应时间稍长于瓶子之间的时间间隔，这样至少有一个瓶子总是处于测量之中。

红外高温计公司-欧普斯科技-河北红外高温计由北京欧普斯科技有限公司提供。北京欧普斯科技有限公司（www.ast-ops.com）是一家从事“红外测温仪,红外高温计”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“AST”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使欧普斯在温度仪表中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！