

龙门导轨磨加工厂家 龙门导轨磨加工 东莞松博机械

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 龙门导轨磨加工厂家 龙门导轨磨加工 东莞松博机械 |
| 公司名称 | 东莞市松博机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市道滘镇南丫村南阁工业区南阁西路2号 |
| 联系电话 | 15920681501 |

产品详情

平面龙门磨床时该注意的事项。

- 1、平面龙门磨床主体按照地基尺寸图摆放到位，留出摆放机床其它外围设备的空间;全部地脚以大概相同高度支撑，不要有悬空的地脚，防止机床变形。外围设备摆放到位，包括变压器、吸尘箱及水磨装置等，具体摆放位置按照事先提供的摆放图。
- 2、开车前对平面龙门磨床进行一次检查，安全装置及防护罩要完好，挡板要挡好，调整好行程限位器，确认无误，方可操作。
- 3、工件要夹牢，顶针顶好、紧固，方可开车。
- 4、电气系统要保持完好、干燥，防止冷却液浇到电器上发生触电事故。
- 5、在做磨床路径时一般建议使用的是一个来回刀路，有特殊情况时比如一个圆时可以做单向路径。
- 6、平面龙门磨床运转中，不得进行测量工件或将手伸入机床各部位，龙门导轨磨加工多少钱，以免发生意外。

东莞市松博机械有限公司专业从事机械零件、铸件加工。厂内有10米、4米、3米、2米数控龙门铣床和10×3米、4×2.5米向辉龙门高精度导轨磨床以及摇臂钻、卧式加工中心等机床，可承接多种型号机械铸件、零部件加工。

影响磨床加工表面粗糙度的因素及其改善措施

砂轮的修整技巧

修锐是一个将超硬磨粒砂轮的磨粒修磨锋利的处理过程。在这一过程中，需去除磨粒间的结合剂和磨钝的砂轮磨粒，使具有很强磨削性能的砂轮磨粒突出结合剂之外，形成锐利的切削刃。修锐也必须从砂轮表面的气孔中，去除微小的材料，防止作用于砂轮上的磨削力增大，砂轮上的磨削力增大，将会引起振动和造成零件表面受伤。

龙门磨床是集刨、龙门导轨磨加工报价，铣，磨功能于一机的机电一体化产品。适用于高速钢，硬质合金刀具对各种黑色金属、有色金属和部分非金属材料工件的加工。可完成平面、倾斜面、侧面、槽类齿条等工序刨、铣、磨的工艺加工。

龙门磨床采用龙门式布局，龙门导轨磨加工厂家，由床身、双立柱、横梁组成封闭的刚性框架结构。床身采用双V型导轨，龙门导轨磨加工，工作台导轨面覆有耐磨聚四氟乙烯。拖板沿横梁导轨作横向运动，横向进给由直流电动机驱动。HZ-K1610横向进给由数控进给。工作台纵向运动由叶片油泵驱动。可无级调速，采用开式液压系统，液压油与导轨润滑有油温控制装置。磨头可沿拖板垂直导轨做上下移动。垂直进给有快速和自动、手动进给两种方式。HZ-K1610用数控进给，操作方便。磨头主轴采用套筒式结构和连接式传动，主轴轴承为高精度向心推力球轴承。

龙门导轨磨加工厂家-龙门导轨磨加工-东莞松博机械(查看)由东莞市松博机械有限公司提供。东莞市松博机械有限公司(www.songbojixie.com)位于东莞市道滘镇南丫村南阁工业区南阁西路2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前松博机械在工业制品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。松博机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。松博机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。