

锌合金压铸优质商家 锌合金压铸 金华铝业厂家

产品名称	锌合金压铸优质商家 锌合金压铸 金华铝业厂家
公司名称	镇江市金华铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市新区大港南233国道(葛丹公路89)号
联系电话	13905282589

产品详情

解除五大缺陷：一：了解铸件工艺.找出正确进料方位。二：了解产品重量.直浇道需要多大来定位。三：了解产品结构.怎样利用横浇道.横浇道本是导向流道。四：了解产品结构.来开内浇口.一道进口.两道进口.多道进口.点珠进口，锌合金压铸价格，只要你了解压铸从这些方面就可以解决五大缺陷。

目前铸件几大缺陷一直是压铸公司的难点..一.气孔怎么会停留在内浇口。二.艺流渣包口的气孔是由哪些问题产生的。三.铸件表面大小气泡是怎么来的。四.铸件气孔为什么难以解除。五.铸件产生隔皮主要工艺错在哪里。六.铸件为什么会脱皮-根脱模剂有关系吗。七.6字开头的铝为什么会难做些，该主意哪些细节。八.锌合金铸件电镀后表面有泡，是材料问题还是模具（机器.调式）问题，锌合金压铸，还是电镀厂的问题，我们该怎样才能判断出是材料问题-还是压铸工艺问题-还是模具问题-还是电镀问题。九.怎样才能做到锌合金铸件表面强度。十.铜铸件用怎样的脱模剂最好。

压铸技术：是压铸公司生存的基础，有好的技术才能体现出了公司的能力。

压铸管理：是压铸公司发展的方向，压铸公司最好的管理就是要做到管控（控制成本.控制质量.管好产量.），是要让所有管理人员.员工按照公司制定的管理制度去做。

生产中注意的问题

- 1.控制合金成分从采购合金锭开始，合金锭必须是以特高纯度锌为基础，加上特高纯度铝、镁、铜配制成的合金锭，供应厂有严格的成分标准。优质的锌合金料是生产优质铸件的保证。
- 2.采购回来合金锭要保证有清洁、干燥的堆放区，锌合金压铸优质商家，以避免长时间暴露在潮湿中而

出现白锈，或被工厂脏物污染而增加渣的产生，也增加金属损耗。清洁的工厂环境对合金成分的有效控制是很有作用的。

3.新料与水口等回炉料配比，回炉料不要超过50%，一般新料：旧料 = 70：30。连续的重熔合金中铝和镁逐渐减少。

4.水口料重熔时，一定要严格控制重熔温度不要超过430℃，锌合金压铸公司，以避免铝和镁的损耗。

5.有条件的压铸厂最好采用集中熔炉熔化锌合金，使合金锭与回炉料均匀配比，熔剂可更有效使用，使合金成分及温度保持均匀稳定。电镀废品、细屑应单独熔炉

锌合金工艺—热镀锌镀前处理

钢铁材料及其制件的表面，由于加工、贮运过程中容易生成或附着异物，如氧化皮、油污、加工碎屑及尘土等，因而不能直接进行热镀锌，需要作适当的表面处理。钢铁制件的镀前处理质量的好坏，对镀层质量有极大的影响，故应特别重视。

热镀锌工艺中的镀前处理实际上就是要将钢铁表面存在的污物彻底清除干净，同时还需使制件表面活化，以便制件在锌浴中可以很快与锌发生反应，从而获得满意的热镀锌层。故镀前处理的工艺步骤为：脱脂(除旧漆)-水洗-酸洗除锈-水洗-溶剂助镀-烘干。

锌合金压铸优质商家-锌合金压铸-金华铝业厂家(查看)由镇江市金华铝业有限公司提供。锌合金压铸优质商家-锌合金压铸-金华铝业厂家(查看)是镇江市金华铝业有限公司(www.dyhdpg.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孔经理。