

凉皮蒸锣 蓝凌模具 金华凉皮锣

产品名称	凉皮蒸锣 蓝凌模具 金华凉皮锣
公司名称	永康市蓝凌模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市城西新区花都路128号
联系电话	13858929992

产品详情

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具等，我厂有多年模具生产经验。有多位模具工程师，技师。具备高科技设备，为您设计完美模具。

蓝凌模具制造厂与您介绍：拉伸冷冲模材料选择

对于较大型的模具，如汽车覆盖件的成形模具，大量采用了合金铸铁，铸铁只能减轻工件的拉伤，无法消除拉伤问题，要根本解决拉伤问题需辅以渗氮，镀硬铬等表面处理。但如此制作的模具往往寿命较短，在使用一段时间后，如出现拉伤，又需修模并重新进行表面处理。

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具等，我厂有多年模具生产经验。有多位模具工程师，技师。具备高科技设备，为您设计完美模具。

蓝凌模具制造厂与您分享：影响模具精度的主要因素

(1)产品制件精度。产品制件的精度越高，模具工作零件的精度就越高。模具精度的高低不仅对产品制件的精度有直接影响，而且对模具的生产周期、生产成本都有很大的影响。

(2)模具加工技术手段的水平。模具加工设备的加工精度和设备的自动化程度是保证模具精度的基本条件。今后，模具精度更大地依赖模具加工技术手段的高低。

(3)模具装配钳工的技术水平。模具的最终精度很大程度依赖装配调试来完成，模具光整表面的表面粗糙度数值主要依赖模具钳工来完成，因此，模具钳工技术水平是影响模具精度的重要因素。

(4)模具制造的生产方式和管理水平。模具工作刃口尺寸在模具设计和生产时，是采用“实配法”还是“分别制造法”，是影响模具精度的重要方面。对于高精度模具，只有采用“分别制造法”才能满足高精度的要求和实现互换性生产。

(5)模具刚度。对于高速冲压模、大型件冲压成型模、精密塑料模和大型塑料模，不仅要求精度高，还应有良好的刚度。这类模具工作负荷较大，当出现较大的弹性变形时，不仅要影响模具的动态精度，而且关系到模具能否继续正常工作。因此在模具设计中，在满足强度要求时，对于模具生产成本也应得到保证，同时在制造时也要避免由于加工不当造成的附加变形。

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具等，我厂有多年模具生产经验。有多位模具工程师，技师。具备高科技设备，为您设计完美模具。

蓝凌模具制造厂与您介绍：

模具制造技术迅速发展，已成为现代制造技术的重要组成部分。现代模具制造技术正朝着加快信息驱动、提高制造柔性、敏捷化制造及系统化集成的方向发展。具体表现在模具的CAD/CAM技术，模具的激光快速成型技术，模具的精密成形技术，模具的超精密加工技术，模具在设计中采用有限元法、边界元法进行流动、冷却、传热过程的动态模拟技术，模具的CIMS技术，已在开发的模具DNM技术以及数控技术等先进制造技术方面。