

自动影像测量仪CNC322-全自动二次元测量仪厂家-金鸿检测仪器

产品名称	自动影像测量仪CNC322-全自动二次元测量仪厂家-金鸿检测仪器
公司名称	东莞市金鸿精密仪器有限公司
价格	1.00/台
规格参数	测量精度:0.001mm 测量行程:300*200*200 工作距离:95mm
公司地址	塘厦镇塘天北路72号
联系电话	0769-82001195 18038262563

产品详情

金鸿自动影像测量仪——CNC322全自动二次元测量仪特点：

三轴均采用进口HIWIN高精度直线导轨、研磨级滚珠丝杆传动，噪音低振动小，动态几何误差变形最小；采用山东济南青优质花岗岩大理石底座、双立柱，具有良好的温度稳定性、抗实效变形能力。采用固定龙门式结构，测量精度高稳定性、保证高速运行时定位精准度。有限元结构分析及优化结构设计为该系列保证了系统整体的高精度及高稳定性。采用自主知识产权的集成式控制盒和进口高性能伺服电机驱动,实现全闭环的控制。

型号	CNC-322	CNC-432	CNC-542
X\Y\Z测量行程	300*200*200	400*300*200	500*400*200
工作距离	95mm		
外形尺寸 Lx*Ly*Lz	600*760*1600	700*930*1600	800*1100*1600
最大载荷	30Kg	30Kg	30Kg
仪器重量（约）	180Kg	260Kg	330Kg
电源	220V+10%, 50HZ-60HZ		
示值误差	$(3.0 + L/200) \mu m$		
计算机	联想品牌商务机：酷睿双核 2.5/内存2G/硬盘500G/19 液晶彩色显示器		
接触式测头	英国RENISHAW MCP接触式测头（选配）		
控制传动计数系统	进口TBI研磨级滚珠丝杆 进口HIWIN-P级直线导轨 进口高性能伺服电机		

全闭环控制系统

1 μm 封闭式玻璃光栅尺

影像系统

美国TEO高清彩色1/3 摄像机+图像卡 影像放大倍数28 X -180X

高清晰连续变倍镜头/放大倍率0.7-4.5X可选配：0.5X物镜，放大倍率15-115X
-460X

光源系统

程控八分区环形表面光源+平行轮廓LED冷光源

测量软件：

金鸿CNC2.0是一款真正的复合式软体，研发团队25年专业量测软体的成功开发经验，将激光、测头和影像完美结合的一款全新的复合式量测软件。操作简单、功能强大，集合了CAD导入比对、全图形化显示、快速点击操作、即时数据比对、报告格式多样化、演算法先进等多项特点，在演算法的先进和准确度上，也一样给予保证。广泛地应用于机械加工、电子、汽车、五金、模具、精密制造、塑膠橡膠品、光电、手机、PCB板、电子元件、半导体、触控式屏幕、液晶面板、医疗器材、刀具、轴承、端子等行业。

软件功能：

- 1、完整的几何尺寸（点、线、面、圆、球、圆柱、弧、圆锥）、形位公差（直线度、平面度、真圆度、真球度、圆柱度、位置度、平行度、垂直度）测量功能。
- 2、断电等异常关闭时，软件可自动恢复数据，防止已测量数据无法恢复影响工作效率。
- 3、提供强大的线性与非线性补偿功能，保证机台精度更高。
- 4、测量结果可转出多种样式EXCEL、WORD编辑，并可设定公差等级，可做OK、NG的立即判断。
- 5、测量图形化，标注清晰、明了；并可存IGES、DXF文件格式，是CAD逆向工程的最佳利器。
- 6、编程序自学习、阵列复制等功能实现大批量自动检测，提高工作效率。
- 7、超强影像去毛边功能，可避开线段重迭处，断裂线段。
- 8、程序设计更简单，无需记忆任何复杂指令全中文化编辑；所有步骤直接在软件下可视化修改。
- 9、拼图拍照功能可将图形保存成数位格式，方便后期查看具体细节，也可快速定位。
- 10、多国语言窗口软件（支持中、英、日、韩、德）。
- 11、方便快捷的工件坐标系设定（原点、轴摆正、面摆正、旋转、偏移）。
- 12、支持鼠标、键盘、屏幕、摇杆等多种方式移动，更方便寻找测量对象。
- 13、支持快速自动对焦，减少人为误差。
- 14、快速定位（要素区 绘图区 数字区 图片导航等）到被测区域。
- 15、超强影像去毛边功能，可避开线段重迭处，断裂线段。
- 16、多种方式影像寻边工具，测量元素方式更简单、精确。
- 17、全局扫描功能可快速得到异形产品轮廓转换成CAD格式，实现快速抄数、工程逆向。
- 18、网版量测功能网版工件影像线量测：直接在欲扫描的边缘上框选线段的大致位置，软件可自动分析网版底下的对象边缘，进行线量测。
- 19、CAD比对脱机编程模块：（选配）1.可加载DXF文件并直接转为量测程序，缩短编辑程序时间。2.可脱机作业（在另一台PC操作），不会影响机台的正常运作。3.适用需量测大量尺寸的工件，可方便、快速的进入自动量测，节省量测时间。
- 20、接触式测头模块（选配）：支持完整的3D测量，且可以实现影像@测头共中心测量以及编程后自动测量。
- 21、非接触式激光模块（选配）：可通过影像指定量测位置，实现狭小等工件区域的平面度、高度的检测。

这款二次元检测设备为半自动操作的光学影像测量仪，金鸿公司还有其他三坐标测量仪、全自动二次元测量仪、自动影像测量仪等产品，欢迎咨询。