

数控车床供应商 梅州数控车床 东莞腾鼎自动化

产品名称	数控车床供应商 梅州数控车床 东莞腾鼎自动化
公司名称	东莞腾鼎自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠深溪路35号
联系电话	18681103673

产品详情

东莞腾鼎自动化科技有限公司是一家专业生产数控机床、自动化精密机械设备及研发、生产、销售为一体的数控机械企业。欢迎各新老客户来电咨询！

数控车床基本组成

液压卡盘和液压尾架

液压卡盘是数控车削加工时夹紧工件的重要附件，对一般回转类零件可采用普通液压卡盘；对零件被夹持部位不是圆柱形的零件，数控车床订购，则需要采用专用卡盘；用棒料直接加工零件时需要采用弹簧卡盘。对轴向尺寸和径向尺寸的比值较大的零件，需要采用安装在液压尾架上的活ding尖对零件尾端进行支撑，才能保证对零件进行正确的加工。尾架有普通液压尾架和可编程液压尾架。

东莞腾鼎自动化科技有限公司是一家专业生产数控机床、自动化精密机械设备及研发、生产、销售为一体的数控机械企业。欢迎各新老客户来电咨询！

在选择数控机床加工的刀具时，应考虑以下几方面的问题：

数控刀具的类型、规格和精度等级应能够满足cnc车床加工要求。

精度高。为适应数控车床加工的高精度和自动换刀等要求，刀具必须具有较高的精度。

可靠性高。要保证数控加工中不会发生刀具意外损伤及潜在缺陷而影响到加工的顺利进行，梅州数控车床，要求刀具及与之组合的附件必须具有很好的可靠性及较强的适应性。

东莞腾鼎自动化科技有限公司是一家专业生产数控机床、自动化精密机械设备及研发、生产、销售为一体的数控机械企业。欢迎各新老客户来电咨询！

大修车床改造和新机改造的其它质量重要控制点.

用户更换部件（包括机床部分的维修）的改造：由于车床更换部件的改造项目较多，主要是更换主轴轴承、轴向丝杆、轴向电机、轴向轴承和系统。

更换主轴轴承：由于更换主轴轴承是为了保证加工外圆和端面的精度，必须在更换轴承后，先行检验主轴的噪声在无异常的情况下，整机噪声声压级不得超过83dB（A），数控车床供应商，然后进行加工精度检验，并检验加工工件的表面粗糙度。

更换轴向丝杆检验：检验各向位置精度，确保在规定范围内，跑机运行达到轴向运行无不正常的冲击声和杂音。更换轴向电机：由于其它项目未进行改造，则检验仅对跑机运行的噪声进行检验，轴向运行无不正常的冲击声和杂音。检验其轴向反向间隙，以防在装配中由于装配引起反向差值不符合要求。

更换轴向轴承：对于更换轴向轴承的情况，必须保证轴向的反向差值达到要求，并检查无不正常的杂音。

更换系统检验：更换系统的情况，则仅检验系统功能，检验系统是否有报警现象，并同时检验试车螺纹是否正常（对于带编码器的车床）。

数控车床供应商-梅州数控车床-东莞腾鼎自动化(查看)由东莞腾鼎自动化科技有限公司提供。东莞腾鼎自动化科技有限公司（www.tengding88.com）是从事“现主要产品有数控雕铣机,数控加工中心机,数控车床,自动化设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张志娟。