

# 不锈钢圆钢厂家 苏州博皇 张家港圆钢

产品名称	不锈钢圆钢厂家 苏州博皇 张家港圆钢
公司名称	苏州博皇金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州唯亭长三角钢材现货交易市场
联系电话	15062407766

## 产品详情

### 55#圆钢的力学性能

55#圆钢与45#圆钢、40cr圆钢一样，都有自己的力学性能，不锈钢圆钢厂家，之前我们已经为大家介绍过关于45#圆钢、40cr圆钢的力学性能了，今天将同大家分享的是55#圆钢的力学性能。

抗拉强度 b (MPa) : 645(66)

屈服强度 s (MPa) : 380(39)

伸长率 5 (%) : 13

断面收缩率 (%) : 35

硬度 : 未热处理 255HB ; 退火钢 217HB

试样尺寸 : 试样尺寸为25mm

热处理规范及金相组织 :

热处理规范 : 正火 , 圆钢厂家 , 820 ; 淬火 , 圆钢价格 , 820 ; 回火 , 600 。 金相组织 : 索氏体。

交货状态 : 以不热处理或热处理 ( 退火、正火或高温回火 ) 状态交货。要求热处理状态交货的应在合同中注明 , 未注明者按不热处理交货。

钢材交货状态硬度HBS10/3000 , |未热处理钢: 255 ; 钢材交货状态硬度HBS10/3000 , |退火钢: 217

## 40Cr圆钢焊接要点

40Cr焊接前注意预热，以防止因基体散热，造成焊缝内部激冷淬裂。40Cr焊接工艺有哪些要点呢？我们一起来了解一下吧。

- 1、一般在退火（正火）状态下进行焊接。
- 2、焊接方法不受限制
- 3、用较大线能量，适当提高预热温度，一般预热温度及层间温度可控制在250 ~ 300 之间。
- 4、焊接材料应保证熔敷金属的成分与母材基本相同，张家港圆钢，如J107 - Cr
- 5、焊后应及时进行调质热处理。若及时进行调质处理有困难，可进行中间退火或在高于预热的温度下保温一段时间，以排除扩散氢并软化组织。  
对结构复杂、焊缝较多的产品，可在焊完一定数量的焊缝后，进行一次中间退火。

（1）普通碳素结构钢又称普通碳素钢，对含碳量、性能范围以及磷、硫和其他残余元素含量的限制较宽。在中国和某些国家根据交货的保证条件又分为三类：甲类钢（A类钢）是保证力学性能的钢。乙类钢（B类钢）是保证化学成分的钢。特类钢（C类钢）是既保证力学性能又保证化学成分的钢，常用于制造较重要的结构件。中国目前生产和使用最多的是含碳量在0.20%左右的A3钢（甲类3号钢），主要用于工程结构。

有的碳素结构钢还添加微量的铝或铌（或其他碳化物形成元素）形成氮化物或碳化物微粒，以限制晶粒长大，使钢强化，节约钢材。在中国和某些国家，为适应专业用钢的特殊要求，对普通碳素结构钢的化学成分和性能进行调整，从而发展了一系列普通碳素结构钢的专业用钢（如桥梁、建筑、钢筋、压力容器用钢等）。

不锈钢圆钢厂家-苏州博皇-张家港圆钢由苏州博皇金属材料有限公司提供。苏州博皇金属材料有限公司（[www.szbh-metal.com](http://www.szbh-metal.com)）是江苏苏州,五金配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在博皇金属材料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创博皇金属材料更加美好的未来。