

# 小型溶气气浮 温州溶气气浮 青元机械设备公司

产品名称	小型溶气气浮 温州溶气气浮 青元机械设备公司
公司名称	无锡青元机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东湖塘环镇西路63号
联系电话	13914162330

## 产品详情

溶气气浮机的箱体如何设计呢？

溶气气浮机适用于处理低浊度、高色度、高有机物含量、低含油量、低表面活性物质含量或具有富藻的水。那溶气气浮机的箱体是如何设计的呢？接下来小编为大家介绍一下：

溶气气浮机箱体是气浮过程的主要气浮设备，它的作用是废水中的空气以微小气泡形式逸出，气泡在上升过程中吸附乳化油和细小悬浮颗粒，上浮至水面形成浮渣，由刮渣机刮出而实现污染物与水的分离。加压溶气气浮池的种类较多，一般可分为平流式、竖流式两种，它们分别与平流式和竖流式沉淀池类似。此外，还有斜板式气浮池，这种气浮池类似于斜板隔油池。溶气气浮机中的气浮室由斜板分隔成若干小室，每个小室均有进水管引入溶气水。泡沫由上部刮泡器排出，处理水和沉降污泥分别由与各小室相通的污泥管和处理水管排出。

气浮设备有哪几部分组成

气浮设备主要由4大系统组成：聚凝部分、回流水溶气释放部分、气浮部分和电器控制部分。我们使用气浮设备进行污水处理，需要每个部分连起来进行运作，它们各自发挥着自己的特点，下面就为大家详细介绍这4个部分：

1.聚凝部分：污水先进行添加药剂，可以使药液和污水通过污水泵的叶轮旋转而得到充分的混合。药剂由加药装置供给。加过药的污水进入气浮池中，污水得到充分的聚凝。

2.回流水溶气释放部分：气浮机处理效果的好坏主要取决于回流水溶气及释放的效果。本气浮采用节能的溶气和释放设备。使空压机的压缩空气与处理后通过水泵加压的回流水在溶气罐中充分混合溶解，形成溶气水。溶气罐的工作压力一般为2-3.5kg/cm<sup>2</sup>。

3.气浮部分：通过加药混凝的污水进入气浮池中，由溶气罐中的溶气水在进出水管口下部由溶气释放器突然减压，使溶解于水中的空气由突然减压而释放出大量的微气泡。微气泡在上升过程中遇到污水中已经凝聚的悬浮物，微气泡附着在悬浮物上，使之很快上浮，这样污水中处理掉的悬浮物全部浮于上面。然后通过气浮上部的刮沫机把它们刮去排到污泥池中，而池底部通过处理的清水排出。

4.电器控制部分：本设备附设电器控制柜，调试安装后可达到无人操作状态。电控柜控制溶气水泵、刮渣机、空压机的运行。

上述就是气浮设备的几个组成部分，如果您还不太了解，可以来我公司参观。

### 分析气浮机在追求更高的发展需求

- 1、巡检时，通过观察孔观察溶气罐内的水位。要保证水位既不淹没填料层，溶气气浮设备原理，影响溶气效果；又不低于0.6m，以防出水中央带大量未溶空气。
- 2、巡检时要注意观察池面情况。如果发现接触区浮渣面高低不平、局部水流翻腾剧烈，这可能是个别释放器被堵或脱落，需要及时检修和更换。如果发现分离区浮渣面高低不平、池面常有大气泡鼓出，溶气气浮原理，这表明气泡与杂质絮粒粘附不好，温州溶气气浮，需要调整加药量或改变混凝剂的种类。
- 3、冬季水温较低影响混凝效果时，除可采取增加投药量的措施外，还可利用增加回流量或提高溶气压力的方法，增加微气泡的数量及其与絮粒的粘附，以弥补因水流粘度的升高而降低带气絮粒的上浮性能，保证出水水质。
- 4、为了不影响出水水质，在刮渣时必须抬高池内水位，因此要注意积累运行经验，总结最佳的浮渣堆积厚度和含水量，定期运行刮渣机除去浮渣，小型溶气气浮，建立符合实际情况的刮渣制度。
- 5、根据反应池的絮凝、气浮池分离区的浮渣及出水水质等变化情况，及时调整混凝剂的投加量，同时要经常检查加药管的运行情况，防止发生堵塞。

小型溶气气浮-温州溶气气浮-青元机械设备公司(查看)由无锡青元机械设备有限公司提供。无锡青元机械设备有限公司(www.wxqingyuan.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡青元机械设备——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市锡山区东湖塘环镇西路63号，联系人：周总。