

廊坊全自动内圆磨床 全自动内圆磨床公司 江苏南元机床

产品名称	廊坊全自动内圆磨床 全自动内圆磨床公司 江苏南元机床
公司名称	江苏南元机床集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区金桂路20号
联系电话	13906172803

产品详情

双端面磨床磨削平面应注意的问题

双端面磨床具有效率高，精度高，粗、精磨一次性磨削完成的特点，但是双端面磨床磨削平面应注意的问题有哪些呢？

双端面磨床

一、定位基准面选择方法：

1.两个平面与其他表面没有位置及尺寸要求：

一般选择面较大或者面较平、粗糙度较好的一个平面作为第y次定位基准面。

2.磨削平面与其他表面有位置及尺寸精度要求：

必须根据零件的技术要求及前道工序的加工方法来确定一次定位的基准面。

二、平面磨削稳固装夹的方法：

1.磨削尺寸小且薄的工件加工时：

要采用在工件的四周或左右两端用面积较大的铁板围住。

2.磨削基准面较小且高的工件加工时：

要采用底面面积较大的、高度略低于工件高度的挡铁将工件围住。

全自动内圆磨床厂家全自动内圆磨床厂家全自动内圆磨床厂家全自动内圆磨床厂家

2?高端数控内圆磨床进口主导，国产品牌仍有差距！

自从2012年以来我国的进口内圆磨床从进口总量来讲一直持续走低，但是这并不代表这我国的进口数控内圆磨床的进口额有所降低，相反自从2012年以来进口数控国内圆磨床的进口总额逐年提高，单价进口额达到62万美元/台，说明国外的g端内圆磨床正在逐渐的吞噬者国内的g端内圆磨床市场。

在内圆磨床的数控系统方面，国内的90%的数控系统需要从国外进口。尽管国内数控系统已经在内圆磨床上有很多应用，但是应用在g端内圆磨床上的数控系统还是以西门子、发那科、三菱等进口系统为主。并且国内的数控系统的g端内圆磨床的应用上，在加工精度、可靠性、稳定性方面还是存在很大差距。

2014年随着两会的圆满闭幕，深化改革的春风吹向全国。国内本土品牌加速产业结构调整，大力研发内圆磨床g端化。而国内本土品牌仍然存在诸多问题。一方面要面临国外内圆磨床产品对国内本土品牌的挤压。另一方面要逐渐大力研发挤入g端市场，摆脱研究的国内市场竞争形势。

全自动内圆磨床厂家全自动内圆磨床厂家全自动内圆磨床厂家全自动内圆磨床厂家

任何一个企业在加工或者生产产品的时候，廊坊全自动内圆磨床，都会优先考虑生产设备。先进的生产设备具有加工精度高，全自动内圆磨床公司，生产效率高等多种优势，同时这样的设备运行稳定，可以保证产品的质量不会有太大的差异。成本方面，先进的设备能减小生产产品的耗材，降低设备维修费用，这也是很多企业都比较喜欢的。随着时代的进步，全自动内圆磨床生产厂家，机械行业开始应用内圆磨床，它可以对圆柱、圆锥等多种形状的端面进行磨削，是一款应用越来越广泛的设备。

一、mk2120数控内圆磨床用途

这款型号的内圆磨床用途广泛，可以用于磨削零件的内孔和内凹端面，还可以对外端面甚至是多阶内孔进行磨削。不仅如此，其磨削工作可以自动循环完成，全自动内圆磨床厂家，整个操作基本不需人工干预。该类设备之所以被很多客户所购买，其主要原因就在这里了。

二、mk2120数控内圆磨床性能及特点

- 1、精度高。该机械采用多种先进技术手段，确保工件的制作精度高。
- 2、噪音小。该机械设备采用先进的供电模式，没有大型电机运作，因此几乎听不到噪音。
- 3、占地面积小。该机械的电箱以及机床无需要用户进行人工连接，整体结构节省占地。

综合上述mk2120数控内圆磨床的优势，应用这样的设备，才可以保证我们加工出来的产品品质y流。加工出来的产品不仅大小适中，光滑度高，而且产品质量稳定，这些都是mk2120数控内圆磨床的优势。

全自动内圆磨床厂家全自动内圆磨床厂家全自动内圆磨床厂家全自动内圆磨床厂家