

欧标工字钢-工字钢尺寸参数表， IPE160欧标理计表

产品名称	欧标工字钢- 工字钢尺寸参数表， IPE160欧标理计表
公司名称	上海国汇实业有限公司
价格	5110.00/吨
规格参数	长度:12米/6米 材质:S355J2 产地:莱钢/包钢
公司地址	上海嘉定区曹安公路2038号华拓大厦1020室
联系电话	021-60953732 13764722601

产品详情

工字钢的规格是用腰宽的厘米值来表示的，如10号工字钢，其腰宽为10cm。工字钢的种类有热轧普通工字钢、轻型工字钢和宽平行腿工字钢（H型钢）。我国热轧普通工字钢的腰宽为100～630mm，表示为0～No.63，腿内侧壁斜度为1：6。轧制工字钢的孔型系统有直轧孔型系统、斜轧孔型系统和混合孔型系统。此外，工字钢还可以采用特殊轧法。

上海国汇实业有限公司批发欧标IPE工字钢/欧标型钢/进口IPE工字钢 欢迎来电订购：021-60953732
曾影 137 6472 2601

产品型号 规格 材质 产地

欧标工字钢80 80*46*3.8*5.2 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜

欧标工字钢100 100*55*4.1*5.7 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜

欧标工字钢120 120*64*4.4*6.3 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜

欧标工字钢140 140*73*4.7*6.9 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜

欧标工字钢160 160*82*5*7.4 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜

欧标工字钢180 180*91*5.3*8 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜

欧标工字钢200 200*100*5.6*8.5 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜

欧标工字钢220 220*110*5.9*9.2 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜

欧标工字钢240 240*120*6.2*9.8 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜
欧标工字钢270 270*135*6.6*10.2 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜
欧标工字钢300 300*150*7.1*10.7 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜
欧标工字钢330 330*160*7.5*11.5 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜
欧标工字钢360 360*170*8*12.7 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜
欧标工字钢400 400*180*8.6*13.5 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜
欧标工字钢450 450*190*9.4*14.6 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜
欧标工字钢500 500*200*10.2*16 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜
欧标工字钢550 550*210*11.1*17.2 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜
欧标工字钢600 600*220*12*19 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜
欧标工字钢750 770*268*15.6*25.4 Q235/Q345B 莱钢、津西、莱芜

欧标H型钢 120*64*3.8*8.36 欧标理算

欧标H型钢 120*64*4.4*10.4 欧标理算

欧标H型钢 140*73*3.8*10.05 欧标理算

欧标H型钢 140*73*4.7*12.9 欧标理算

欧标H型钢 160*82*4*12.31 欧标理算

欧标H型钢 160*82*5*15.8 欧标理算

欧标H型钢 180*91*4.3*15.94 欧标理算

欧标H型钢 180*91*5.3*19.8 欧标理算

还有更多规格欢迎来电详谈：137 6472 2601

联系人：曾影

电话：021-6095 3732

传真：021-6095 3732

原来，在圆钢下料调直环节，圆钢涂油是通过对盘圆钢用毛刷进行涂刷涂油，这样不但涂油质量不佳，而且涂油过程中造成油料浪费和对生产现场的污染，往往是一个班次工作下来后，设备和场地上油迹

斑斑。针对这一现状，徐建振从解决涂油质量不佳的状况、根除原工艺造成油料浪费现象、改善工作环境等方面展开攻关。经过长期的摸索，他想出一个工艺创新的点子。他认为：如果让圆钢在调直过程中先通过一个特殊的容器进行涂油是不是能改善这些状况。想到这里，他立即把工艺技术改进的想法向技术科进行汇报，在技术人员讨论后认为方案可行，并协同徐建振进行焊接制作一个方形的容器，在里面装满浸湿油料的棉丝，圆钢在调直环节先从这个容器中穿过涂油。在试制过程中，徐建振紧盯着通过涂油容器的圆钢，当他看到圆钢的表面涂油均匀，紧张的面容上释放出笑容。经过生产班次测验，改进工艺后的圆钢涂油一个班次能节省0.5公斤的油料，而且改变了过去那种用毛刷涂抹的方式，使场地变得环保清洁了。虽然是产线上一个小小的工艺创新，却获得了意想不到的良好效果，针刺线产品圆钢涂油质量得到了升级。徐建振满怀信心地说：“为了把针刺线产品做得更好，我会发挥老职工的优势，持续推进岗位工艺的创新，使我们的产品竞争力更加凸显。”