

加工中心维修 康驰精密机械

产品名称	加工中心维修 康驰精密机械
公司名称	无锡康驰精密机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新区梅村南丰一路8号
联系电话	13921125146

产品详情

主轴部件的拉杆钢球损坏如何更换？

(1)故障现象。某立式加工中心主轴内刀具自动夹紧机构的拉杆钢球和刀柄拉紧螺钉尾部锥面经常损坏。

(2)故障分析。检查发现，主轴松刀动作与机械手拔刀动作不协调。这是因为限位开关挡铁装在气液增压缸的气缸尾部，虽然气缸活塞动作到位，增压缸活塞动作却没有到位，致使机械手在刀柄还没有完全松开的情况下强行拔刀，损坏拉杆钢球及拉紧螺钉：

(3)故障处理。清洗增压油缸，更换密封环，给增压油缸注油，气压调整至0.5~0.8MPa，试用后故障消失。

(4)改进措施：

定期检查并清洁气液增压油缸，监测刀具自动夹紧机构各部分的运行状况，及时消除故障隐患；

定期检查调整气压和液压系统压力，检验液压油质，如氧化变质应及时更换。

科学技术促进我国模具工业产业的快速发展

我国模具工业与国际先进水平相比，在理念、工艺、设计、技术、经验等方面存在较大差距。总体来看还处于跟踪、学习阶段，尚未达到信息化制造、管理和创新发展阶段，只处于世界中等水平，加工中心维修，与国际先进水平相比，大约有15年左右的差距，其中模具加工在线检测和信息化管理方面的差距大约在15年以上。模具是国民经济的基础工业，从某种意义上来说，模具工业的发展水平代表着一个国家的工业发展水平。我国重点发展的汽车、电子、通讯、航空航天等行为的的产品有80%以上的零件是有

模具加工成型的。有社会人士认为，“十一五”的行业规划锁定的“我国模具水平到2010年进入亚洲先进水平行列”的总目标已经达到，尽管与国际先进水平尚存差距，但是到“十二五”规划必将给我国模具工业带来巨大的发展机遇。

进给传动系统常见故障

及时、彻底清理加工中心各部分的切屑，防止灰尘或切屑进入滚珠丝杆螺母副；

工作中应避免碰击滚珠丝杆螺母副防护装置，防护装置一旦损坏应立即更换；

每半年清除一次滚珠丝杆上旧的润滑脂，涂上新的润滑脂。

故障现象某CINCINNATI立式加工中心，Y轴运动到某点后中断。断电后用手不能转动Y轴滚珠丝杆螺母机构，确认系因日常维护保养不当，致使Y轴丝杆螺母卡死。

加工中心维修-康驰精密机械(在线咨询)由无锡康驰精密机械有限公司提供。无锡康驰精密机械有限公司（www.wxkcjx.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！