

模架多少钱 模架 久顺实业公司

产品名称	模架多少钱 模架 久顺实业公司
公司名称	东莞市久顺实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇环冈村第1工业区金都工业园第三栋一楼
联系电话	13825716752

产品详情

东莞市久顺实业有限公司是一家专门从事精密光学模具模板加工及Punch金型生产的公司。

开料：在对模胚模架进行开料时，要严厉依照图纸请求的名义尺寸加上加工余量锯或者气割出毛坯料来停止。在开料时要留意运用卷尺或者是钢板尺分别来丈量所需的长、宽、厚尺寸，而且还要检查模胚模架加工余量能否足够，并丈量两个对角线长度之间的差，判别板的角尺能否根本正确。

模架是模具之半制成品，由各种不同的钢板配合零件组成，可以说是整套模具的骨架。由于模架及模具所涉及的加工有很大差异，模具制造商会选择向模架制造商订购模架，利用双方的生产优势，以提高整体生产质量及效率。模架的应用领域很广。

对角导柱模架 对角导柱模架的两个导柱一大一小对称分布在下模座的对角线上，除具有中间导柱模架的优点外，其纵向横向都能送料，使用方便。

压人式模柄是我们的，模架，一般都是在在装配凸模固定板和垫板之前先将模柄压入模座内，压入时，将等高垫铁放在平台上，用压力机将模柄压入上模座1/3配合面，检验、校正其对上模座的垂直度后，模架多少钱，全部压入模座内，最后检查模柄圆柱面与上模座上平面的垂直度，其误差不大于0.05mmo 模柄垂直度经检查合格后再加工骑缝销钉孔或螺钉螺孔，模架价格，并将销钉或螺钉装入孔内。最后将端面在平面磨床上磨平。

东莞市久顺实业有限公司是一家专门从事精密光学模具模板加工及Punch金型生产的公司。

精密模架根据模架材料、强度计算或者经验数据，确定模架零件厚度及外形尺寸，外形结构及所有连接、定位、导向件位置。决定冷却、加热方式及加热冷却沟槽的形状、位置、加热元件的安装部位。

模架制作工艺流程如下：

审图—备料—加工—模架加工—模芯加工—电极加工—模具零件加工—检验—装配—飞模—试模—生产

A：模架加工：1打编号，2A/B板加工，3面板加工，4顶针固定板加工，5底板加工

B：模芯加工：1飞边，2粗磨，3铣床加工，4钳工加工，5CNC粗加工，6热处理，7精磨，模架报价，8CNC精加工，9电火花加工，10省模

C：模具零件加工：1滑块加工，2压紧块加工，3分流锥浇口套加工，4镶件加工

模架多少钱-模架-久顺实业公司(查看)由东莞市久顺实业有限公司提供。东莞市久顺实业有限公司 (www.jiusn.com) 在成型模这一领域倾注了无限的热忱和热情，久顺实业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：卢先生。