

纸蜂窝夹芯板厂 鸿鑫泰包装材料 台州纸蜂窝夹芯板

产品名称	纸蜂窝夹芯板厂 鸿鑫泰包装材料 台州纸蜂窝夹芯板
公司名称	无锡市鸿鑫泰包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区硕放工业园杨家湾一路18号
联系电话	13373656718

产品详情

蜂窝芯的优缺点

(1)、材质消耗少，比强度和比刚度高，重量轻。

蜜蜂用最少的材质消耗，构筑成容积更大，也最坚固的蜂巢。经科学研究论证，蜂窝的几何结构，形成整体恰似拱桥的结构，从而使面上的抗压强度提高了100倍。蜂窝纸板采用蜂窝结构，因而也同样以最少的材质消耗，获得更大的容积和更大的强度、刚度。在纸材消耗相同的情况下，比瓦楞纸板要高出……，纸蜂窝夹芯板厂，接近EPS（可发性聚苯乙烯泡沫塑料），仅为水的几十分之一。

(2)、优异的缓冲隔振功能

蜂窝纸板为芯状结构，具有优异的缓冲隔振功能，纸蜂窝夹芯板直销，接近EPS。

(3)、良好的隔热、隔音性能

蜂窝芯的蜂窝孔为密闭结构，其中充满空气而互不流通。因此具有良好的隔热、隔音性能。

(4)、强度、刚度易于调节

改变芯纸的厚度、克重或改变蜂窝芯的孔径、芯柱高度，蜂窝纸板即可获得不同的强度和刚度。

(5)、可进行特殊的工艺处理而获得独特的功能

蜂窝纸板是全纸质材料，易于进行特殊工艺处理而获得防水、阻燃、防霉、固化增强等特殊性能。这也是蜂窝纸板能够推广应用的原因之一。

(6)、出口无需熏蒸，免1检疫

蜂窝纸板由于在生产过程中经过红外线烘干或微波烘干，相当于进行了消毒灭菌处理，所以出口无需熏蒸，免1检疫。这就可以在一定程度上代替木材而用于出口产品的包装。

蜂窝夹层结构特点

强度高、表面平整、不易变形 蜂窝夹层结构类似于各向同性，结构稳定性好，不易变形，其突出的抗压能力和抗弯能力是最重要的箱型包装材料的特点。普通蜂窝纸板每平方厘米能承受5公斤的压力2公斤，是普通瓦楞纸板抗压能力的10倍5倍。普通蜂窝纸板的抗弯强度是瓦楞纸板强度的5~2倍，是普通瓦楞纸板的5~30倍。与EPS泡沫比教，蜂窝纸板的抗压强度比相同密度的EPS泡沫材料的抗压强度高出50%到30%

??近年，国内外科学家不断的在研究一种工业生产与保护环境共存的产品。作为一种新型的绿色环保产品，蜂窝纸板、蜂窝纸托盘原料丰富、成本低、重量轻、弹性好、缓冲性能优良，可以回收，符合国际包装的发展趋势。

??托盘是现代物流作业中最基本的载体，是最基本的物流单元化器具，从一定意义上讲，托盘应用水平是衡量一个国家现代物流发展水平的重要标准之一。托盘“用于集装、堆放、搬运和运输的放置作为单元负荷的货物和制品的水平平台装置。”在流通过程中，托盘与叉车配合使用，台州纸蜂窝夹芯板，实现了机械化、专业化作业，提高了物流作业效率，降低了产品的破损率及物流成本。

??按照托盘的材质分类，托盘可分为：木制、钢制、塑料、胶合板制托盘等，我国木质托盘约占托盘总量的90%。这种情况下，一方面，大量采用木质托盘，而且大部分木托盘仅供一次性使用，质量偏低，纸蜂窝夹芯板加工厂，循环利用率也不高，造成了森林资源的浪费，对我国的生态环境造成了不良影响。

??另一方面，加入WTO之后，国内企业面临着严峻的绿色壁垒的考验，不仅要求出口产品本身符合贸易进口国的环保技术要求，而且其外包装也必须符合各项技术要求。拆除销毁木质包装，并由出口方负担所有费用，这对我国出口商品木质包装及木质托盘是一个很大的挑战。

纸蜂窝夹芯板厂-鸿鑫泰包装材料(在线咨询)-台州纸蜂窝夹芯板由无锡市鸿鑫泰包装材料有限公司提供。无锡市鸿鑫泰包装材料有限公司(www.wxhxt360.com)是江苏无锡,行业专用设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在鸿鑫泰包装材料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创鸿鑫泰包装材料更加美好的未来。