

手动影像测量仪DBC212-二次元测量仪厂家-金鸿测量仪器

产品名称	手动影像测量仪DBC212-二次元测量仪厂家-金鸿测量仪器
公司名称	东莞市金鸿精密仪器有限公司
价格	22800.00/台
规格参数	工作距离:90mm 最大载荷:30kg 最大精度:0.001mm
公司地址	塘厦镇塘天北路72号
联系电话	0769-82001195 18038262563

产品详情

金鸿手动影像测量仪DBC212仪器特点：这款二次元检测设备为手动操作的光学影

X/Y轴均采用进口高精度V型导轨、超精密无牙螺杆传动，噪音低振动小，动态几何误差变形最小；

采用优质花岗岩大理石底座、立柱，具有良好的温度稳定性、抗实效变形能力。采用精密压铸航空铝工作台、整体机台重量减轻、实用美观、保证操作员测量工件时移动X/Y轴轻松自如。有限元结构分析及优化结构设计为该系列保证了系统整体的高精度及高稳定性。采用自主知识产权的集成式控制盒(Z轴可选配伺服电机/步进电机驱动,实现电动升降控制)，LED光源由及成式控制盒电脑调控。外形布局示图：

机台参数与配置：

型号	DBC212	DBC-322	DBC-432
X\Y\Z测量行程	200*100*180	300*200*180	400*300*180
工作距离	90mm		
外形尺寸 Lx*Ly*Lz	1280*661*1700	1321*800*1700	1400*1000*1700
最大载荷	30Kg	30Kg	30Kg
仪器重量(约)	250Kg	300Kg	350Kg
电源	220V+10%, 50HZ-60HZ		
示值误差	(3.0 + L/200) μm		
计算机	酷睿双核 2.8/内存2G/硬盘300G/19 液晶彩色显示器		
接触式测头	英国RENISHAW MCP接触式测头 (选配)		

控制传动计数系统

高精度无牙螺杆

高精度V滚珠导轨

KMN-600多功能控制盒

1 μm 封闭式玻璃光栅尺

影像系统

美国TEO高清彩色1/3 摄像机+图像卡 影像放大倍数28 X -180X

高清晰连续变倍镜头/放大倍率0.7-4.5X可选配：0.5X物镜，放大倍率15-115X

60-460X

光源系统

LED环形表面光源+平行轮廓LED冷光源

测量软件：VMM2.2C是一款操作简单、功能强大影像测量软件，集合了完整的几何尺寸（点、线、圆、弧、距离、角度）、形位公差（直线度、真圆度、位置度、平行度、垂直度）测量功能。KOMANI广泛应用于机械加工、电子、汽车、五金、模具、精密制造、塑胶橡胶品、光电、手机、PCB板、电子元件、半导体、触控式屏幕、液晶面板、医疗器材、刀具、轴承、端子等行业。软件功能：

1、座标平移和座标摆正，测量更加方便快捷，提高测量效率2、方便快捷的元素组合功能，用户只需简单的点选图形就可组合出点、线、圆、距离、角度3、测量数据直接发送到AutoCAD中，测量的图形可以dxf文档保存4、测量数据可发送到Excel中，进行统计分析。 中文 英文

繁体三种语言界面切换5、十字线寻边 边缘变色

人工采点6、多种寻边模式，电脑自动取点，自动识别圆、弧，大大提高采点速度7、图形放大，图形缩小，图形平移，图形打印图形选中，取消选中，图形删除8、设置影像的灰度，饱和度，对比度，影像保存为BMP格式9、图像二维标定，实现尺寸的精确测量；含线、圆、角度、矩形、多边形等多种测量工具，对距离、直径、夹角、面积、周长等参数进行实时测量；10、元素测量：多点测量点、线、圆、弧、椭圆，规定点数测量矩形，自动识别点、线、圆、弧11、元素构造：中心点构造、交点构造、中点构造、线构造、圆构造、角度构造。12、元素预置：点、线、圆、弧13、自动寻边功能，图像锐化，消除物体边缘毛刺影响，提高检测精度和重复性。圆环测量，角度测量，线宽，线距等测量。

这款二次元检测设备为手动操作的光学影像测量仪，金鸿公司还有其他三坐标测量仪、全自动二次元测量仪、自动影像测量仪等产品，欢迎咨询。