

# 卡套接头构成 伊克仪表 卡套接头

产品名称	卡套接头构成 伊克仪表 卡套接头
公司名称	扬中市伊克仪表设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市油坊镇长旺村小型工业园区
联系电话	13852952799

## 产品详情

由于原来主活塞的短套紧压辅助活塞上，所以后者产生的推力也传递给活塞杆，使刚开启时执行机构输出双倍的推力，可以消除卡套接头可能卡死的现象。当辅助卡套接头活塞上移被阀板挡住后，卡套接头构成，它的推力就不能传给活塞杆了，各种卡套接头，但在主活塞杆推力作用下，活塞杆继续上移，直到上限位置为止。这样的卡套接头主活塞的短套就离开阀板，使B孔与主气缸直接连迈。关阀时，气源由A孔进入，卡套接头，同时B孔通大气。开始时主活塞下面的气体顺利地由B孔出，卡套接头可以较快速度关小。当主活塞短套进入隔板后1d汽的主要通道被封闭，气体只能经过阻尼通道才能由B孔，活塞杆移动速度，即卡套接头关闭速度，就大大减慢了。

所以，这种执行机构在阀接近全关的某一范围内，具有缓冲作用。这个特性可以减轻闸板密封面和阀体密封面的磨损，防止全关时冲力太大使阀卡死，并且对于避免产生水击现象也有好处。

卡套式管接头产品标准的全称为《给水涂塑复合卡套》Cj/120—2000，该标准非等效采用欧美标准《聚乙烯粉末涂敷衬里卡套规格标准》JwAKI32—1996和《水工用内外表面涂敷环氧树脂卡套》JWWAKI33—1983，卡套接头性能，在环氧树脂涂塑管的附着力检验方法上采用了美国标准《钢制给水管道内外壁涂塑》ANSIAWWAC213—1996(熔融粘合性环氧树脂)中的有关细节，在原材料及试验方法等方面采用了国内现有的有关标准。

我们用自制的卡套预装机做过一些实验，要想使卡套刃口切入管壁达到理想的深度，18的管子预紧力约为39200N，22，28的管子预紧力约为58800N，42的管子预紧力约为78400N，卡套预装有两种方法，手工预装和机械预装。卡套变形的同时，其刃口径向收缩，均匀地切入管壁，在内部起密封作用。接头的密封好坏，卡套起着决定性的作用。卡套模有各种规格，可根据卡套尺寸快速更换，加之预装时管子可水平放置，所以不论管子长短如何，操作起来都很方便，预装质量得到可靠保证。

卡套接头构成-伊克仪表(在线咨询)-卡套接头由扬中市伊克仪表设备厂提供。扬中市伊克仪表设备厂（[www.yikeyb.com](http://www.yikeyb.com)）是一家从事“卡套式管接头,扩口式管接头,焊接式管接头,铜消声器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“伊克”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使伊克仪表在液压元件中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！