

山东金属粉末注射成型 山东金聚粉末冶金

产品名称	山东金属粉末注射成型 山东金聚粉末冶金
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

金属粉末注射成型工艺的特点

金属粉末注射成型工艺与其它加工工艺的对比

金属粉末注射成型使用的原料粉末粒径在 $2-15\mu\text{m}$ ，而传统粉末冶金的原粉粉末粒径大多在 $50-100\mu\text{m}$ 。金属粉末注射成型工艺的成品密度高，山东金属粉末注射成型，原因是使用微细粉末。金属粉末注射成型工艺具有传统粉末冶金工艺的优点，而形状上自由度高是传统粉末冶金所不能达到的。传统粉末冶金限于模具的强度和填充密度，形状大多为二维圆柱型。

上述图片仅供参考，铁基粉末注射成型，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解"。谢谢

金属粉末注射成型的混料工艺

混料

把金属粉末与有机粘接剂均匀掺混在一起，使各种原料成为注射成型用混合料。混合料的均匀程度直接影响其流动性，因而影响注射成型工艺参数，以至最终材料的密度及其它性能。注射成形本步工艺过程与塑料注射成型工艺过程在原理上是一致的，其设备条件也基本相同。在注射成型过程中，混合料在注射机料筒内被加热成具有流变性的塑性物料，并在适当的注射压力注入模具中，成型出毛坯。注射成型的毛坯的微观上应均匀一致，从而使制品在烧结过程中均匀收缩。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解"。谢谢

金属粉末注射成形技术中的注射成形工序直接采用了塑料注射成形技术，金属粉末注射成型厂家，使用

同样的注射成形机和模具布置方式，且加工工艺参数相似，但两者之间也存在许多不同之处。

在成形工艺方面，塑料注射成形的注射成形就是最终工序，得到的成形件是最终产品，金属粉末注射成型工艺，要求注射成形工序能生产出组织均匀、应力均匀和熔接线位置分布合理的零件；而金属粉末注射成形工序比塑料注射成形多，除注射成形工序外，还有脱脂和烧结等后续工序。注射成形仅是整个MMI工艺的一个中间工序，零件只是一个半成品。

，“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

山东金属粉末注射成型-山东金聚粉末冶金(推荐商家)由山东金聚粉末冶金有限公司提供。“金属粉末注射成型和压制成型产品”就选山东金聚粉末冶金有限公司(www.sdjinju.com)，公司位于：山东省乳山市城区工业园日照路96号，多年来，山东金聚粉末冶金坚持为客户提供好的服务，联系人：赵先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东金聚粉末冶金期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.whfmyj.com)还是从事山东粉末冶金，粉末冶金工具配件，粉末冶金渔坠的厂家，欢迎来电咨询。