

# 玻璃钢拉挤设备价格 玻璃钢拉挤设备 奥荷环保科技

产品名称	玻璃钢拉挤设备价格 玻璃钢拉挤设备 奥荷环保科技
公司名称	威海市奥荷环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海临港经济技术开发区汪疃镇驻地
联系电话	13793351591

## 产品详情

### 玻璃钢拉挤设备使用时的细节要点

玻璃钢拉挤设备在使用进程中，由于脱模剂及树脂体系中机溶剂侵蚀，外面灼烁会渐渐减退，当设备光洁度不能满足利用要求时就有必要进行维修，玻璃钢拉挤设备价格，首先用洁模水将模具上蜡斑（污垢）擦洗干净，再用清洁剂将设备洗濯一遍，再用600#水砂纸打磨，然后按上述要领进行抛光，直至规复原来的灼烁度。

要是破坏严重，玻璃钢拉挤设备工厂，修补后仍然达不到制品的表面、外形尺寸等要求时，这样的玻璃钢拉挤设备已经不能再连续利用，只能报废。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

### 玻璃钢拉挤设备在使用时需要注意什么？

1、环境条件 温度：在制造阳模和阴模的全进程应始终连结同一环境温度，即21~28 。 湿度：湿度对胶衣和树脂的固化影响很大，理想的湿度范畴为40~60，若制造模具时相对湿度高出65，应等候至切合的生产条件再施工，尤其南方及沿海地区，湿度比较大，更应该慎重。

2、干净的车间 在一个邋遢环境中是不可能制造出高质量的玻璃钢拉挤模具，阴、阳模的制造区应高度干净，必须比制品生产区有更高的维护清理力度，在模具制造伊始，就应提前作好模具制造区的除尘与清理等事情。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

## 色差

热点会导致不均匀收缩，从而产生色差（又称颜色转移）

纠正措施：

检查加热器，玻璃钢拉挤设备，确保其处于适当位置，从而不会在模上出现温度不均匀的现象检查树脂混合料以确保填充物和/或颜料不会出现沉降或分离（色差）

## 巴氏硬度低

巴氏硬度计的读数低；由于未完全固化

纠正措施：

降低线速度以加速树脂的固化

提高模温以提高模内的固化速率和固化程

检查导致过度塑化的混合物配方

检查其他污染物，例如水或能够影响固化速率的颜料

注意: 巴氏硬度读数只能被用于对比使用相同树脂的固化效果。它们不能被用于对比使用不同树脂的固化效果，因为不同树脂会使用各自特定的乙二醇来生产，其交联深度也不尽相同。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

玻璃钢拉挤设备价格-玻璃钢拉挤设备-奥荷环保科技由威海市奥荷环保科技有限公司提供。“玻璃钢电除雾器,阳极管,玻璃钢型材,玻璃钢拉挤设备,拉挤模具”就选威海市奥荷环保科技有限公司（[www.whaoh.com](http://www.whaoh.com)），公司位于：山东省威海临港经济技术开发区汪疃镇驻地，多年来，奥荷环保科技坚持为客户提供好的服务，联系人：吕志明。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。奥荷环保科技期待成为您的长期合作伙伴！