

提供五金喷涂生产线 舟山五金喷涂生产线 无锡市京朔涂装科技

产品名称	提供五金喷涂生产线 舟山五金喷涂生产线 无锡市京朔涂装科技
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

产品详情

工业涂装现场常用加湿方法

1、水盘加湿法

水盘加湿法是将水盛放在塑料盘中，通过使水在室温条件下自然挥发而达到加湿目的。根据现场温度和所需蒸发量的不同，选用容量为600mm × 400mm × 60mm或600mm × 400mm × 100mm的水盘，水盘中的水可使用自来水或工厂处理的二水。

2、喷枪加湿法

喷枪加湿法是使用报废的空气喷枪(把喷枪空气帽横置到水平扇面)，五金喷涂生产线批发，将水雾化加湿的一种方式。

当空气压力达到 4.0×10^5 Pa时，喷枪加湿法的空气雾化有效距离可以达到11m，有效控制区域达44m²因此，喷枪加湿法在人员走动频繁、污染度较高的区域使用，对控制大面积污染源的效果很明显。

3、水幕屏风循环加湿法

水幕屏风循环加湿法是对涂装现场进行加湿的一种方法。水幕屏风循环加湿装置是以隔膜泵或水泵为水的循环动力，使用线棒、PPR管材、储水箱和尼龙网制作的加湿系统。

4、通道式水幕加湿法

通道式水幕加湿法是对举措装现场进行加湿的一种方法。通道式水幕加湿装置是以隔膜泵或水泵为水的循环动力，使用线棒，PPR管材、储水槽、尼龙网和PVC板制作的一种加湿系统。

5、风扇加湿法

??风扇加湿法是使用空气喷枪或高压喷嘴将水雾化，并通过风扇进行传播的一种加湿方法。

??6、高压微雾加湿法

??采用高压气水雾化喷嘴，使压缩空气产生的射流与水在喷嘴出口处混合，将水破碎成非常微小的水滴(水滴直径约为5~10 μm)，小水滴进入空气后蒸发完成加湿过程。

??喷雾时，雾粒需要从周围空气中吸收热量来完成由液态水向气态水的转变(此相变过程需吸收大量的汽化潜热，数值约为2504.50Kj/kg)空气温度会沿等焓线下降。因此加湿系统工作时，会有一定的降温作用，有利于改善车间空气环境。

??7、厂房空调、设备空调喷淋加湿法

??厂房空调、设备空调喷淋加湿法是现在涂装线广泛使用的方式。该方法主要是在厂房空调和设备空调内加装喷淋加湿装置，通过空调管路传送至工位或生产区域，从而达到加湿的目的。

有关延长喷漆设备使用寿命的解决方法

有些用户会经常关心一个问题，就是怎样才能在日常的喷漆操作使用中尽可能的保持喷漆设备设备的良好状态和延长喷漆设备设备的使用寿命呢？下面我们将介绍一些保持喷漆设备的良好状态和延长喷漆设备使用寿命的注意事项。

1、设备投入前应注意事项

(1) 用户所配空气压缩机的容量应符合说明书的规定的该机空气消耗量，并应尽可能大于消耗量。出气管和进气管口径应符合说明书中的规定，提供五金喷涂生产线，以便保持足够的进气量。

(2) 空压出来的压缩空气经过过滤后进入喷设备，这样有利于确保气动系的使用寿命。

(3)

涂料要先过滤，滤网应选择根据涂料的粘度、粒度，滤网太细涂料不易通过，过粗则喷枪容易被堵塞。

(4) 空气压缩机应尽可能的远离喷涂现场，以减少压缩机污染的可能性。

(5) 所有无气喷涂设备都应良好的接地，以免产生静电火花。

2、喷涂过程中应注意的事项

(1) 喷涂过程中，清洗、更换喷咀或不喷时应及时将喷枪扳1机自锁挡片锁住。在任何情况下，喷枪口不准朝向自己的他人，以免损伤。

(2) 采用尽可能低的喷涂压力，五金喷涂生产线服务，过高的涂料压力不会改进涂层，只会缩短设备的寿命及增加喷咀的磨损，同时增加不安全因素。

喷砂机工作前的准备及保护措施

在喷砂机工作之前，应该做好相应的准备工作及保护措施。具体内容，我们技术人员帮大家整理了一些，可供大家参考：

当喷砂机工作时，如果空气的压力在5-6公斤/厘米²下，舟山五金喷涂生产线，砂粒直径为1.5毫米，比较合理的喷射角度为45-60°，喷嘴至加工面最佳距离为120-150毫米。实际操作时应视工作压力与所处理表面锈蚀的情况，适当控制距离，但一般最近不小于80毫米，喷射角 α 不小于30%。总之经过喷砂机处理后的金属表面要求显出均匀一致的金属本色，并应除净铁锈和其他附着物，保持表面的干燥和洁净。一般在喷砂处理后8小时，就一定得涂刷表面保护层，以防止工件再生锈，在潮湿天气和地区，更应及时涂刷表面保护层，以保证防腐施工的质量。

提供五金喷涂生产线-舟山五金喷涂生产线-无锡市京朔涂装科技由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。无锡市京朔涂装科技有限公司（www.wxjstz.net）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！