

碱性转鼓真空过滤机 转鼓真空过滤机 一诺机械值得信赖

产品名称	碱性转鼓真空过滤机 转鼓真空过滤机 一诺机械值得信赖
公司名称	新乡市一诺机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市红旗区道清路丰华街
联系电话	13837359848

产品详情

板框压滤机的常见问题

一、板块本身的损坏。

造成板块本身损坏的原因有：

- 1、当污泥过稠或干块遗留时，就会造成供料口的堵塞，此时滤板间没有了介质只剩下液压系统本身的压力，此时板块本身由于长时间受压极易造成损坏。
- 2、供料不足或供料中含有不合适的固体颗粒时，同样会造成板框本身受力过多以至于损坏。
- 3、如果流出口被固体堵塞或启动时关闭了供料阀或出阀，压力无处外泄，以至于造成损坏。
- 4、滤板清理不净时，有时会造成介质外泄，一旦外泄，板框边缘就会被冲刷出一道一道的小沟来，介质的大量外泄造成压力无法升高，淀粉糖转鼓真空过滤机，泥饼无法形成。

对应故障的排除的方法：

- 1、使用尼龙的清洗刮刀，除去进料口的泥
- 2、完成这个周期，减少滤板容积
- 3、检查滤布，清理排水口，检查出口，打开相应阀门，释放压力
- 4、仔细清理滤板，修复滤板

二、板框间渗水

造成板框间渗水的原因主要有：1、液压低 2、滤布褶皱和滤布上有孔 3、密封表面有块状物。

板框间渗水的处理方法比较简单，只要相应的增加液压、更换滤布或者使用尼龙刮刀清除密封表面的块状物就可以了。

三、形不成滤饼或滤饼不均匀

造成滤饼形不成或不均匀的原因有很多，供料不足或太稀，或者有堵塞现象都会引起这种现象。针对这些故障要细细的排查原因，最终找到确切的问题所在，转鼓真空过滤机，然后对症施治解决问题。

主要的解决办法有：增加供料、调整工艺，改善供料、清理滤布或更换滤布、清理堵塞处、清理供料孔、清理排水孔、清理或更换滤布、增加压力或泵功率、低压启动，不断增压等方法。此外，例如烟台鑫海矿山机械生产的板框式压滤机自动化程度高，碱性转鼓真空过滤机，故障率低，能避免滤饼不均匀现象的发生，被广泛应用。

压滤机的日常保养-防锈处理

一般情况下压滤机会有四个机座，这四个机座是为了能够让压滤机的其它部位不和地面接触，减少地面带给压滤机的侵蚀，这样虽然能够让压滤机的集体受到一定的保护，但是机座在长时间和地面接触之后，肯定是会生锈的。因为在压滤机的生产环境中肯定存在大量的水分，而这些水分会在地上直接凝固成液态水，其实在这种情况下，机座偶尔基础一下水并不会导致很快的生锈，所以每当完成一天的工作之后，植物糖转鼓真空过滤机，就要对压滤机附近的地面清理干净，不要让水累积在地面上，造成机座的生锈。

在压滤机中第二个容易生锈的地方就是液压器的丝杆，这种丝杆在进行压滤机进行工作的时候会不停的进行运动从而产生动能，但是在这种工作中就会非常容易让丝杆中的铁和空气产生一定的反映，从而造成生锈。面对这种情况，可以适当的在压滤机完成工作后，为丝杆进行一定的润滑，涂抹润滑油在丝杆上，把丝杆中的铁元素和氧气隔离开来，这样能够有效的组织压滤机丝杆和空气的接触，防止丝杆生锈。

在压滤机中主要会出现生锈现象的就是这两个地方，所以在进行防锈工作的时候，主要面对的也就是这两个地方，压滤机在进行工作的时候，一定要注意这两个部位是否生锈，如果生锈会对压滤机的工作效率产生很大的影响。

真空过滤器是在滤液出口处形成负压作为过滤的推动力。这种过滤机又分为间歇操作和连续操作两种。间歇操作的真空过滤机可过滤各种浓度的悬浮液，连续操作的真空过滤机适于过滤含固体颗粒较多的稠厚悬浮液。加压过滤器以在悬浮液进口处施加的压力，或对湿物料施加的机械压榨力作为过滤推动力，适用于要求过滤压差较大的悬浮液，也分为间歇操作和连续操作两种。过滤机应根据悬浮液的浓度、固体粒度、液体粘度和对过滤质量的要求选用。

遇到下列情况之一时，应紧急停车处理：

停电时，应迅速关闭进料，防止溢流；

绕线断；

大、小输蜡器等故障，造成堆蜡；

真空和冲洗系统出现故障。

真空转鼓过滤机的使用

(1)开车前应做好以下检查和准备工作

检查滤布有无破漏孔洞，两侧是否漏气，若有应修补完好；

检查真空表、压力表、液面显示计等应齐全好用；

检查滤槽内有无沉淀物料和杂物，若有应清理干净；

检查刮刀与转鼓绕线间的间隙量大小，一般在1~2mm；

查看真空系统的真空度大小和反吹压力大小是否符合要求。

碱性转鼓真空过滤机-转鼓真空过滤机-一诺机械值得信赖(查看)由新乡市一诺机械设备有限公司提供。新乡市一诺机械设备有限公司(www.xxynjx.com)是河南新乡,机械加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在一诺机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创一诺机械更加美好的未来。