

双工位开料机厂家 华维数控 湖南双工位开料机

产品名称	双工位开料机厂家 华维数控 湖南双工位开料机
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

产品详情

随着板式家具装修行业的发展，很多家具厂已经开始由机器设备代替人工作业，但是由于不了解开料机行业，所以经常会有客户在购买机器后出现这样或是那样的问题，影响后期使用，耽误生产进度。今天数控开料机厂家就为大家介绍购买开料机时的几个误区和几点注意事项。

- 1.主轴功率：主轴的功率大小影响着加工效果，若加工产品需要进行切割开料功能，建议选用大功率主轴，切割速度快，效果好，一般是选用6KW大功率的风冷主轴。
- 2.电机种类：最基本的就是步进电机，有的朋友想要好一些的电机但不想投资过多，则可以选择国产伺服电机。若是本身机器功能全mian，各配置都很高建议电机也用更好的进口伺服电机。
- 3.吸附台面：很多朋友在购买机器时会提到，加工整张板子用吸附台面很好，但有时候加工小材料感觉开吸附泵费电，双工位开料机厂家，所以想要吸夹两用的台面，这种台面可以做，大家可能觉得两用的很好，这种认知是错误的!它的吸附效果没有全吸附台面的好!吸附台面是有分区的，双工位开料机生产厂家，非整张的板子可以开单个吸附区域以达到节约用电的目的。

数控开料机的优势

数控开料机比普通木工雕刻机价格要高的多，湖南双工位开料机，开料机，究竟是什么优势让很多客户选择了数控开料机呢？

- 1.是开料机所使用的床身结构和配件都比木工雕刻机要高很多，双工位开料机哪家好，格特机械，可以适应长时间的开料工作，并且速度非常快；
- 2.是节省人工，数控开料机可以配合自动上料、自动下料、自动贴标等自动化系统，真正实现自动化生产，一人即可完成操作；
- 3.是开料机的吸尘功能比雕刻机的要强很多，除尘效果更好；

六是开料机为家具智能数控生产设备，带有更多的检测和容错机制，而且操作简单，普通工人经过简单培训即可完成操作。

随着社会经济的不断发展，雕刻机行业已经逐渐走出数控切割机行业。随着国内技术的不断成熟，数控切割机也逐渐趋于成熟这导致了数控切割机行业价格混乱的现象。我想谈谈数控开料机和雕刻机之间的一些区别和建议。数控切割机床身一般用6-8厚方管焊接。焊接完成之后经过五面铣数控加工中心加工导轨面和齿条面这样，大大降低了数控切割机的误差，提高了机器的精度。谈到车床床身，许多顾客都会有疑问。2. 在数控切割机的配电箱图中，顶部是二合一伺服驱动，第二排是工业控制系统。该系统具有从一个键开始并自动安排节目的功能。有了这个功能，我们在操作机器时可以节省很多东西。

双工位开料机厂家-华维数控(在线咨询)-湖南双工位开料机由济南华维数控设备有限公司提供。济南华维数控设备有限公司(www.jnhwcnc.com)是一家从事“木工雕刻机,广告雕刻机,石材雕刻机,大理石雕刻机,数控雕刻机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“华维”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使华维数控在数控机床中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.jinanhuawei.com)还是从事泡沫切割机,数控泡沫切割机,多功能泡沫切割机的厂家,欢迎来电咨询。