

斗轮机减速机修复 瑞泰机械 安徽斗轮机减速机修复

产品名称	斗轮机减速机修复 瑞泰机械 安徽斗轮机减速机修复
公司名称	铜陵瑞泰机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市义安区顺安镇新湖村原叶湖村部旁
联系电话	17756243206

产品详情

6、将工装迅速安装到位，紧固好螺栓和安装定位销。安装工装过程中注意观察工装安装位置，同时紧固工装的过程中避免工装变形。如果室温较低时，对工装外表面进行适当的加热。

7、拆除工装时要谨慎，安徽斗轮机减速机修复，避免拆卸过程中造成材料损伤或脱落；

8、工装拆卸后，去除多余材料，将其它部位多余材料打磨去除；

9、装配部件：装配部件时，建议部件的配合面预先薄薄涂抹一层脱模剂，轴承位表面薄薄涂抹一层材料，严格按照装配工艺迅速安装。

烘缸轴头磨损修复

之前该烘缸轴头部位曾出现过磨损情况，企业简单常规处理后更换轴承继续运行，在生产过程中该部位磨损越来越严重，导致出现肉眼可见的摆动并伴随摩擦产生的异响。停机后拆检发现，轴头轴承位已经出现严重磨损，磨损深度约10~15mm，已经无法继续生产。烘缸直径：1800mm、车速：400m/min左右；轴头直径：220mm、1:12锥；轴承型号：23144CAK/C3W33。如想了解更多轴头磨损修复的相关信息，芜湖斗轮机减速机修复，欢迎致电瑞泰机械详情。

轴头磨损的原因：

在工业生产中，机械设备使用较多，在使用时，由于多种原因，如：轴与皮带轮或联轴节配合不当，长期超负荷运行，滑动轴承的轴颈因润滑不良，斗轮机减速机修复，润滑油里带铁屑、沙粒等杂质或因制造质量不高，热处理达不到要求，或轴受外力撞击等造成轴头磨损，严重时甚至造成轴头折断。轴头磨损容易造成设备带伤运行，造成生产效率低、加速设备老化、影响产品质量等一系列危害。

斗轮机减速机修复-瑞泰机械-安徽斗轮机减速机修复由铜陵瑞泰机械设备制造有限公司提供。铜陵瑞泰机械设备制造有限公司（www.tlrtjx.com）位于安徽省铜陵市义安区顺安镇新湖村原叶湖村部旁。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前瑞泰机械在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。瑞泰机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。瑞泰机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。