

滁州斗轮机减速机修复 斗轮机减速机修复 瑞泰机械

产品名称	滁州斗轮机减速机修复 斗轮机减速机修复 瑞泰机械
公司名称	铜陵瑞泰机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市义安区顺安镇新湖村原叶湖村部旁
联系电话	17756243206

产品详情

烘缸轴头磨损修复

之前该烘缸轴头部位曾出现过磨损情况，企业简单常规处理后更换轴承继续运行，在生产过程中该部位磨损越来越严重，亳州斗轮机减速机修复，导致出现肉眼可见的摆动并伴随摩擦产生的异响。停机后拆检发现，轴头轴承位已经出现严重磨损，磨损深度约10~15mm，已经无法继续生产。烘缸直径：1800mm、车速：400m/min左右；轴头直径：220mm、1:12锥；轴承型号：23144CAK/C3W33。如想了解更多轴头磨损修复的相关信息，欢迎致电瑞泰机械详情。

轴头磨损原因及解决办法

二、轴头磨损解决办法

1. 补焊机加工修复技术

补焊后机加工工艺是轴头磨损修复最常运用的传统方法，但是此工艺存在致命的缺点，首先该工艺无法实施现场在线维修，要求设备必须整体拆卸，斗轮机减速机修复，修复周期长，劳动强度高，综合修复成本高。然后该工艺修复过程中存在热应力集中，容易导致轴的弯曲变形、裂纹，滁州斗轮机减速机修复，甚至使用过程中导致轴断裂。

一、轴头磨损原因简介

1. 设计缺陷

设备的设计之初要综合考虑到设备的运行工况环境、部件的转速、运行温度、承受的扭矩力及综合考虑部件之间的配合关系等等，做到优化设计。往往在设备的设计之初，设计人员对现场实际环境缺乏了解，设计仅停留在理论阶段，与实际运行环境偏差较大，将导致设备运行负荷偏大、材质选择不当、设计参数与实际运行参数相互矛盾等不良因素，这样极大减少了设备的运行寿命，淮北斗轮机减速机修复，对于设备内部的各个部件的影响也非常大，造成设备故障率增加。对于轴来说，其弯曲、断裂、磨损的概率大大增加。

滁州斗轮机减速机修复-斗轮机减速机修复-瑞泰机械(查看)由铜陵瑞泰机械设备制造有限公司提供。铜陵瑞泰机械设备制造有限公司(www.tlrtjx.com)是一家从事“磨损件修复,机械设备维修,电刷镀,冷焊修复机械设备”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“磨损件修复,机械设备维修,电刷镀,冷焊修复机械设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使瑞泰机械在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!