

皮带输送机直销 德雷克输送售后服务好 武汉皮带输送机

产品名称	皮带输送机直销 德雷克输送售后服务好 武汉皮带输送机
公司名称	宁津县德雷克输送机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津大祁工业园
联系电话	15953425758

产品详情

食品皮带输送机

食品皮带输送机工作原理：主要由两个端点滚筒及紧套其上的闭合输送带组成。带动输送带转动的滚筒称为驱动滚筒（主动滚筒）；另一个仅在于改变输送带运动方向的滚筒称为改向滚筒。驱动滚筒由电动机通过减速器驱动，输送带依靠驱动滚筒与输送带之间的摩擦力拖动。驱动滚筒一般都装在卸料端，以增大牵引力，有利于拖动。食品皮带输送机采用专用的食品级输送带，可满足食品、制药、日用化工等行业的要求。输送带有PVC、PU等多种材质，皮带输送机加工，除用于普通物料的输送外，还可满足耐油、耐腐蚀、防静电等有特殊要求物料的输送。输送带上还可以增加推板、侧挡板、裙边等附件，以满足不同工艺的要求，并可根据需要做成单层或多层食品皮带输送机。

输送机的跑偏原因：

（1）检查托辊横向中心线与带式输送机纵向中心线的不重合度。如果不重合度值超过3mm，皮带输送机定制，则应利用托辊组两侧的长形安装孔对其进行调整。具体方法是输送带偏向哪一侧，武汉皮带输送机，托辊组的哪一侧向输送带前进的方向前移，或另外一侧后移。

（2）检查头、尾机架安装轴承座的两个平面的偏差值。若两平面的偏差大于1mm，则应对两平面调整在同一平面内。头部滚筒的调整方法是：若输送带向滚筒的右侧跑偏，则滚筒右侧的轴承座应当向前移动或左侧轴承座后移；若输送带向滚筒的左侧跑偏，则滚筒左侧的轴承座应当向前移动或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。

皮带输送机安装后，需要进行空转试机。在空转试机中，要注意输送带运行中有无跑偏现象、驱动部分的运转温度、托辊运转中的活动情况、清扫装置和导料板与输送带表面的接触严密程度等，同时要进行调整，皮带输送机直销，各部件都正常后才可以进行带负载运转试机。如果采用螺旋式拉紧装置

，在带负荷运转试机时，还要对其松紧度再进行一次调整。
滚筒不水平引起输送带跑偏，如果是安装超差应停机调平；

皮带输送机直销-德雷克输送售后服务好-武汉皮带输送机由宁津县德雷克输送机械厂提供。宁津县德雷克输送机械厂（www.dlkssjx.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，德雷克一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王长勇。同时本公司（www.njdkssjx.com）还是从事湖北板链输送机，吉林板链输送机，河北板链输送机的厂家，欢迎来电咨询。