

搪玻璃设备活套法兰 重庆卓源化工设备 江油搪玻璃设备

产品名称	搪玻璃设备活套法兰 重庆卓源化工设备 江油搪玻璃设备
公司名称	重庆卓源化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市大渡口区万有广场8-23-2
联系电话	17783558758

产品详情

如何选择搪玻璃设备

搪玻璃设备应如何选择？我们通常可以依据以下几点来辅助我们选择该反应设备电机：

1、物料的粘稠度；根据物料的粘度（反应是动态的，粘度也会变化）、搅拌器的叶片大小和面积、以及搅拌的速度来确定扭矩，从而确定电机的转速，以防过载。所选电机的扭矩应该是搅拌反应所需扭矩的1.5以上才安全，也才能保证搅拌一直按所需速度进行。选择电机应该关心扭矩，而不是功率。相同功率的电机，江油搪玻璃设备，在相同速度，扭矩并不一定是相同的，尤其是交流和直流电机，差别很大。就单个电机而言，在不同速度时，扭矩也不一样。2、转速要求；根据经济预算条件。比如如果转速的要求不是很高，可以用减速电机；而选择更大功率的电机再用变频器可以将速度调下来。这样可以节省成本。3、功率的大小；4、电源是否有限制？5、电机是否防爆；物料及产物是否有易燃易爆性。物料及产物如果易燃易爆，应该选择防爆电机。6、是否需要变频器还是手动调节。

以上几项在购买搪玻璃反应釜或搪玻璃设备时所需要提供给商家的参数。

需要提醒的是：搪玻璃反应釜用的电动机绝大部分与减速机配套使用，只在搅拌转速很高时，才见到电动机不经减速机而直接驱动搅拌轴，因此电动机的选用一般应与减速电机的选用互相配合考虑。很多场合下，电动机与减速机一并配套供应，设计时可根据选定的减速机选用配套的电动机。

搪玻璃设备所需要的温度通过什么获得

搪玻璃设备随着科技的发展，不断更新换代，作用越来越多，应用越来越广泛了，在工作的时候对温度要求很高，加热和冷却时，修补搪玻璃设备，应迟缓停止。运用温度为0-200，耐温急变性 200。下面介绍一下搪瓷反应釜是怎么获得工作所需的高温？

- 1、蒸汽加热：加热温度在100℃以下时，可用一个大气压以下的蒸汽来加热；100~180℃范围内，用饱和蒸汽；当搪瓷反应釜温度更高时，可采用高压过热蒸汽。
- 2、电加热：将电阻丝缠绕在反应釜筒体的绝缘层上，或安装在离反应釜若干距离的特设绝缘体上，因此，在电阻丝与反应釜体之间形成了不大的空间间隙。
- 3、水加温：要求搪瓷反应釜的温度不高时可采用，其加热系统有敞开式和密闭式两种。敞开式较简单，它由循环泵、水槽、管道及控制阀门的调节器所组成，当采用高压水时，设备机械强度要求高，反应釜外表面焊上蛇管，蛇管与釜壁有间隙，使热阻增加，传热效果降低。
- 4、用其它介质加热：若工艺要求必须在高温下操作或欲避免采用高压的加热系统时，可用其它介质来代替水和蒸汽，如矿物油（275~300℃）、熔盐（140~540℃）、液态铅（熔点327℃）等。

在许许多多的化工设备种类中，毫无疑问的搪瓷反应釜不论是在使用寿命上，耐腐蚀程度上，搪玻璃设备活套法兰，和市场占有率上，都取得了较大的优势，如今在使用率增大的同时，也有很多厂家在研究如何才能更好的提高搪瓷反应釜的使用寿命，从用后清洗，到使用温度，再到介质反应的选择，细节方面做的越来越完善，那么今天带大家了解一下，如何选择搪玻璃设备，要做到哪几点才能达到要求呢？

首先好的搪玻璃设备，要具有以下几点，只有做到了以下几点，才会对搪瓷反应釜的使用寿命，起到一个提升作用：首先：涂（衬）层要有好的附着力。第二点：与阴极保护联合使用时，涂（衬）层要有杰出的电绝缘性和耐阴极剥离才可以。第三点：涂（衬）层要有非常好的抗浸透性，确保漆膜能够具有足够的厚度（一般膜厚250-300mm），能有用的阻止腐蚀介质的浸透并到达搪瓷反应釜基体表面。最后：涂（衬）层要有杰出的耐水性、耐油性、耐温性，内防腐涂料有必要思考防静电性能，搪玻璃设备厂家，避免搪瓷反应釜的釜体材质，发生改变。

以上，其实搪玻璃设备的好与坏，在外观上是很难辨别的。有些方面，甚至在使用的時候才会体现出来，所以这就奉劝大家，在选购搪玻璃设备的时候，一定要选择资质齐全的大搪瓷反应釜厂家。避免因小厂家生产的设备质量不好，而引起的反应釜反复发生故障，会对公司会产生不利的影响。

搪玻璃设备活套法兰-重庆卓源化工设备-江油搪玻璃设备由重庆卓源化工设备有限公司提供。“搪瓷反应釜,搪玻璃配件,搪玻璃修补剂”就选重庆卓源化工设备有限公司（www.cqzy18.com），公司位于：重庆市大渡口区万有广场8-23-2，多年来，重庆卓源化工设备坚持为客户提供好的服务，联系人：刘女士。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。重庆卓源化工设备期待成为您的长期合作伙伴！