

蓄电池极板焊接 银能 银能

产品名称	蓄电池极板焊接 银能 银能
公司名称	秦皇岛银能科技开发有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	型号:银能 品牌:银能 动力形式:等离子
公司地址	秦皇岛市海港区迎宾路阳光大厦3-A号
联系电话	86 0335 5919581 13503356588

产品详情

型号	银能	品牌	银能
动力形式	等离子	控制方式	自动
频段	高频	驱动形式	气动
作用原理	逆变	升降控制	电动
作用对象	玻璃	电流	交流
重量	2500 (kg)	产品别名	氢氧发生器

氢氧发生器产品系列主要有：zhq-6000、zhq-12000、zhq-18000、zhq-25000、zhq-38000、zhq-48000等。它是以水为原料，将水净化后，通过电解,产生氢氧混合燃气，无色、无味、无毒，燃烧后变成水，取代高能耗、高污染的乙炔等燃气进行热加工操作。火焰温度高、燃烧集中、割缝窄、挂渣少、切割热影响区小、切割面平整、光滑。

广泛应用于钢铁厂、钢构厂的切割、焊接，船舶修造，玻璃制品加工，星级酒店炉灶供气，及各种火焰加工。

项目	zhq-6000	zhq-12000	zhq-18000	zhq-25000	zhq-38000	zhq-48000
输入电源	ac50/60hz+15%三相四线					
额定容量(kva)	23	45	66			
电源效率(%)	92	92	93			
气焊割额定功率(kw)	21	40	59			
电解电流(a)	40	73	109			
气焊割工作介质	蒸馏水或去离子水					
环境温度()	-40 ~ 45	-40 ~ 45	-40 ~ 45			
相对湿度(%)	90	90	90			
工作气压(mpa)	0.05 ~ 0.20	0.05 ~ 0.20	0.05 ~ 0.20			
额定产气量(l/h)	6000	12000	18000			

耗水量(l/h)	3.5	6.5	9.5	
火焰温度()	1000 ~ 3000	1000 ~ 3000	1000 ~ 3000	10
最大气焊厚度(黑色金属)(mm)	4	4	4.5	
单机最大切割厚度(mm)	350	400	400	
气焊割工作方式	连续	连续	连续	
外形尺寸(mm)	800*600*1000	1400*1200*1750	1400*1240*1750	1570
重量(kg)	1000	1800	2000	

本公司产品由中国平安财产保险股份有限公司承保产品责任险

保单号:20400506004020900009