

# 碳钢切割 节能环保 银能

产品名称	碳钢切割 节能环保 银能
公司名称	秦皇岛银能科技开发有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:银能 型号:ZHQ-38000 控制方式:自动
公司地址	秦皇岛市海港区迎宾路阳光大厦3-A号
联系电话	86 0335 5919581 13503356588

## 产品详情

品牌	银能	型号	ZHQ-38000
控制方式	自动	作用对象	金属
电流	交流	用途	割炬
产品别名	布朗发生器	适用材质	金属
最大刻线深度	400 ( mm )	定位精度	准 ( mm )
快进速度	快 ( mm/min )	切割头	可调

氢氧发生器产品系列主要有：zhq-6000、zhq-12000、zhq-18000、zhq-25000、zhq-38000、zhq-48000等。它是以水为原料，将水净化后，通过电解,产生氢氧混合燃气，无色、无味、无毒，燃烧后变成水，取代高能耗、高污染的乙炔等燃气进行热加工操作。火焰温度高、燃烧集中、割缝窄、挂渣少、切割热影响区小、切割面平整、光滑。

广泛应用于钢铁厂、钢构厂的切割、焊接，船舶修造，玻璃制品加工，星级酒店炉灶供气，及各种火焰加工。

项目	zhq-6000	zhq-12000	zhq-18000	zhq-25000	zhq-38000	zhq-48000
输入电源	ac50/60hz+15%三相四线					
额定容量(kva)	23	45	66			
电源效率(%)	92	92	93			
气焊割额功率(kw)	21	40	59			
电解电流(a)	40	73	109			
气焊割工作介质	蒸馏水或去离子水					
环境温度( )	-40 ~ 45	-40 ~ 45	-40 ~ 45			
相对湿度(%)	90	90	90			
工作气压(mpa)	0.05 ~ 0.20	0.05 ~ 0.20	0.05 ~ 0.20			0.05 ~ 0.20

额定产气量(l/h)	6000	12000	18000	
耗水量(l/h)	3.5	6.5	9.5	
火焰温度( )	1000 ~ 3000	1000 ~ 3000	1000 ~ 3000	10
最大气焊厚度(黑色金属)(mm)	4	4	4.5	
单机最大切割厚度(mm)	350	400	400	
气焊割工作方式	连续	连续	连续	
外形尺寸(mm)	800*600*1000	1400*1200*1750	1400*1240*1750	1570
重量(kg)	1000	1800	2000	

本公司产品由中国平安财产保险股份有限公司承保产品责任险

保单号:20400506004020900009