

濮阳发那科伺服放大器维修发那科数控系统维修中心00

产品名称	濮阳发那科伺服放大器维修发那科数控系统维修中心00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

2. 如果SPM的LED显示“--”，表示条件不满足，检查主轴诊断画面的输入信号，*ESP，SFR/SRV，SSTP，MRDY是否都有，如果没有，检查PMC相应的地址。

26 车床G01不动，无任何报警。系统没有接收到编码器信号或进给条件不满足。1. 观察G00是否正常，如果正常而G01是每转进给，改为每分钟进给（G98）。如果还不转，检查系统诊断画面（0系统是700号诊断），可能是没有接收到主轴速度到达信号或进给倍率为0。

2. 如果每分钟进给（G98）正常，而每转进给没有，则是编码器坏，或编码器、编码器反馈线或接口电路坏，更换相应部分。

27 主轴定向不停止，出现超时报警（机床厂设置的报警）。主轴单元没有接收到编码器信号或系统没有接收到定向完成信号。1. 用手转动主轴，或使主轴以一定速度旋转，在主轴诊断画面上观察主轴速度是否正常，如果没有显示，更换位置编码器或编码器反馈线。2. 检查位置编码器的皮带是否松或断开。3. 如果显示正常，更换主轴模块控制侧板