

1600废铁破碎机 鸿源机械厂 河源破碎机

产品名称	1600废铁破碎机 鸿源机械厂 河源破碎机
公司名称	巩义市站街鸿源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市中原西路工业园区
联系电话	13598845555

产品详情

该机在动力配置上可选用75-90kw三相异步电动机，单机时产可达到3-5t/h，应用范围包括对各种易拉罐，油漆桶，自行车骨架，打包料，1300型易拉罐破碎机为我公司生产的大中型金属破碎设备，该机在动力配置上可选用75-90kw三相异步电动机，1600废铁破碎机，单机时产可达到3-5t/h，应用范围包括对各种易拉罐，油漆桶，1600型金属破碎机，自行车骨架，打包料，彩钢瓦等废旧金属的粉碎。1300型易拉罐破碎机为我公司生产的大中型金属破碎设备。

为了帮助用户认识和解决易拉罐破碎机设备工作过程现的皮带打滑问题特总结以下参考资料：易拉罐破碎机在主轴与电机的传动性质上属于软连接，采用软连接的优势在于易拉罐粉碎机工作过程中可有效抵御大载荷的冲击进而温度电动机电流起到对设备的保护作用，在三角皮带的调整上，如果拉的过紧，会出现电动机轴承发热，过松会降低电机的转速，而皮带也容易滑动，容易影响电机与皮带的寿命。河南鸿源机械是国内专业生产易拉罐破碎机系列产品的厂家。

因此来说，皮带的松紧度，可以根据调节机座的螺栓，用调节螺栓改变电动机在滑道上的位置，使三角皮带达到需要的紧度后，再将固定螺栓拧紧。皮带的松紧度，安装好可以用手按压的方式，让皮带有上下的浮动，时候调节皮带佳的位置由于三角带多采用橡胶制造因此在使用过程中需要根据季节温度的变化对设备连接机构进行微调保证设备的安全稳定。

废钢破碎机磁选系统润滑及主要部件安装

2.润滑部位及要求

01.磁选滚筒轴承每月润滑-次2级极压锂基润滑脂；

02.驱动链条工作32小时或当链条变干320普通开式齿轮油喷射或涂刷；

03.减速机初始工作一个月更换润滑油-次，以后工作6个月更换润滑油一次N320中负荷工业齿轮油；

04.振动电机每运行500小时，补充润滑油一次7019高温润滑油；

05.电机每年保养一次；

3.主要部件的安装、调整和维护

(1)磁选滚筒的安装在确保安全条件下操作。

将磁选滚筒吊到安装位置，将固定螺栓装入安装支架。

调整磁选滚筒中心，使之与振动给料机的中心一致，紧固支架固定螺栓。

装上电机和减速机，应使磁选滚筒链轮与减速机链轮在一条直线上，铁屑破碎机设备，紧固电机固定螺栓。

装上链条，应使上侧拉紧，下侧下垂，约为两链轮中心距的2%-3%。

拉动调节臂，使磁力强处正对振动给料机，用螺旋扣固定。

连接电气线路，接通电源，试运转。

(五) 振动输送机

振动输送机工作时，操作人员在控制室能感受到它的运转，因此严禁任何人停留在振动输送机的工作区域内。

如果振动输送机的电机在运转，而又没有运送物料到出料带输送机上，这表明振动输送机上出现堵料或者振动输送机的激振系统已坏，需要停机清理或修理。

检查皮带和电动滚筒

1.磁选

注意观察振动给料机输送物料是否均匀正常。

注意观察磁鼓运转是否平稳，磁选功能是否有效。

2.堆料输送机

将破碎钢铁输送到指的产品堆积区，注意检查输送机皮带边缘是否有摩擦或裂，河源破碎机，电动滚筒运转是否正常。

堆料输送机在行走机构驱动下，可在一定角度范围内摆动，使堆料区域扩大，随时观察行走机构运行是否工作正常，防止发生堆料堵塞。

3.非磁性物质输送机

将非磁性物质运输到指的堆积区域，注意检查输送机皮带边缘是否有摩擦或裂，电动滚筒运转是否正常。

4.悬挂式磁选机

该装置横向悬挂在非磁性物质输送机上方，将输送物料中的破碎废钢铁吸起。随时观察磁选功能是否有效，注意检查输送机皮带边缘是否有摩擦或裂，驱动装置运转是否正常。

1600废铁破碎机-鸿源机械厂-河源破碎机由巩义市站街鸿源机械厂提供。巩义市站街鸿源机械厂（www.58hyjx.com）位于河南省郑州市中原西路工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鸿源机械厂在环保设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。鸿源机械厂取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鸿源机械厂全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.hyjxs.com）还是从事洗沙污泥脱水机，河南污泥带式压滤机，江苏污水带式压滤机的厂家，欢迎来电咨询。