

# PC 193 美国SABIC 无卤，高冲击，抗紫外线

产品名称	PC 193 美国SABIC 无卤，高冲击，抗紫外线
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PC:PC 型号:193 产地:美国SABIC
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

## 产品详情

### PC系列产品

131非卤化物。MFR（熔体流动速率）：3.5注塑，通用，熔流性指数3.5131R-111一般级注塑，通用，熔流性指数3.5101非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷注塑，通用，熔流性指数7.0101R非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。内含脱模剂注塑，通用，熔流性指数7.0201MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材，无凹陷缺陷。改良的阻燃性能注塑，通用，熔流性指数7.0201RMFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材，无凹陷缺陷。改良的阻燃性。内含脱模剂注塑，通用，熔流性指数7.0191非卤化物。MFR（熔体流动速率）：8.5。高抗冲击性。厚壁制件。仅有不透明色注塑，通用，熔流性指数8.5141非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5注塑，通用，熔流性指数10.5141R非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。内含脱模剂注塑，通用，熔流性指数10.5141S非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。内含脱模剂注塑，通用，熔流性指数10.5241MFR（熔体流动速率）：10.5。改良的阻燃性能注塑，通用，熔流性指数10.5241RMFR（熔体流动速率）：10.5。改良的阻燃性能。内含脱模剂注塑，通用，熔流性指数10.5HW1210仅有不透明色。易于流动，良好的可加工性能，外观美观。薄壁应用注塑，通用，熔流性指数16.0ML6600R易流动、公用牌号聚碳酸酯。仅有黑色注塑，通用，熔流性指数17.5121非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑形状复杂的小型制件注塑，通用，熔流性指数17.5121HSR流动性佳，极易脱模牌号聚碳酸酯注塑，通用，熔流性指数17.5121R非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。内含脱模剂注塑，通用，熔流性指数17.5221MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能注塑，通用，熔流性指数17.5221RMFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能。内含脱模剂注塑，通用，熔流性指数17.5133非卤化物。MFR（熔体流动速率）：3.5。紫外稳定注塑，紫外稳定剂，熔流性指数3.5ML6622非卤化。制造厚壁制件，无缺陷。紫外稳定。户外及照明用注塑，紫外稳定剂，熔流性指数3.5ML6622R非卤化。制造厚壁制件，无缺陷。紫外稳定。户外及照明用。内含脱模剂注塑，紫外稳定剂，熔流性指数3.5303透明、高黏度材料。满足HID照明的恶劣环境要求注塑，紫外稳定剂，熔流性指数5.5103非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。紫外稳定，户外及照明用注塑，紫外稳定剂，熔流性指数7.0103R非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时

，无凹陷缺陷。紫外稳定，户外及照明用。内含脱模剂注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数7.0203MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材，无凹陷缺陷。改良的阻燃性能。紫外稳定，户外及照明用注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数7.0203RMFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材，无凹陷缺陷。改良的阻燃性能。紫外稳定，户外及照明用。内含脱模剂注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数7.0193非卤化物。MFR（熔体流动速率）：8.5。高抗冲击性。厚壁制件。仅有不透明色注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数8.5143非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。紫外稳定注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数10.5143R非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。紫外稳定。内含脱模剂注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数10.5143S非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。内含脱模剂含量高注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数10.5243MFR（熔体流动速率）：10.5。紫外稳定。改良的阻燃性能注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数10.5243R阻燃注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数10.5ML6844内含脱模剂；紫外稳定、阻燃注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数13.0123非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。紫外稳定注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数17.5123HSR流动性佳、紫外稳定、极易脱模牌号聚碳酸酯注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数17.5123R非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。紫外稳定。内含脱模剂注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数17.5123S非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。紫外稳定。内含脱模剂含量比LEXAN 123R牌号高50%注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数17.5223MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能。紫外稳定。注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数17.5223RMFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能。内含脱模剂。紫外稳定注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数17.5134非卤化物。MFR（熔体流动速率）：3.5。符合FDA规范(有颜色限制)。注塑，食品级，熔流动性指数3.5134R非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。紫外稳定。内含脱模剂注塑，食品级，熔流动性指数3.51500R符合FDA规范,低流动性、脱模牌号聚碳酸酯注塑，食品级，熔流动性指数3.5104非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。符合FDA标准(有颜色限制)。注塑，食品级，熔流动性指数7.0104R非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。符合FDA标准(有颜色限制)。内含脱模剂注塑，食品级，熔流动性指数7.0194非卤化物。MFR（熔体流动速率）：8.5。高抗冲击性。厚壁制件。符合FDA规范（有颜色限制）。仅有不透明色注塑，食品级，熔流动性指数8.5144非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。符合FDA规范（有颜色限制）注塑，食品级，熔流动性指数10.5144RMFR（熔体流动速率）：10.5。按FDA规范制造(21 CFR 177.1580)的食物接触用具，内含脱模剂注塑，食品级，熔流动性指数10.5244RMFR（熔体流动速率）：10.5。改良的阻燃性能。符合FDA规范，用于特殊用途注塑，食品级，熔流动性指数10.5HW1240仅有不透明色。易于流动，良好的可加工性，外观美观。薄壁应用。符合FDA (21CFR177.1580)规范注塑，食品级，熔流动性指数16.0124非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。符合FDA标准(有颜色限制)。注塑，食品级，熔流动性指数17.5124R非卤化物。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。符合FDA规范。当采用V-2额定值时，建议使用10/97.200系列UL额定HB值。注塑，食品级，熔流动性指数17.5221MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能。注塑，食品级，熔流动性指数17.5221RMFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能。内含脱模剂注塑，食品级，熔流动性指数17.5HF1110通用牌号。良好的清晰度、耐热性、性能保留性、尺寸稳定性。注塑，高流动性，熔流动性指数25.0HF1110R高流动牌号。LEXAN HF1110的易于脱模种类。薄壁灯玻璃、数据存储元件、安全防护眼镜注塑，高流动性，熔流动性指数25.0HF1130紫外稳定。良好的清晰度、耐热性、性能保留性、尺寸稳定性注塑，高流动性，熔流动性指数25.0HF1140FDA可承认。易处理、短使用周期物品的理想原料。良好的清晰度、耐热性、性能保留性、尺寸稳定性注塑，高流动性，熔流动性指数25.0HF1140R高流动牌号。热稳定，易于脱模。符合规范。自然色、透明颜色注塑，高流动性，熔流动性指数25.0ML6608高流动性，符合FDA规范(检查颜色限制)。异常脱模能力注塑，高流动性，熔流动性指数25.0SP1310R优异的性能。与LEXAN 141有相同的MFR（熔体流动速率），抗冲击性能与LEXAN 101相同(17 ft-lb/in (908 J/m))注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod17.0SP135210%玻纤增强。流动性/表面外观优于标准牌号。阻燃注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod17.0SP1210R优异的性能。与LEXAN 121R有相同的MFR（熔体流动速率），抗冲击性能与LEXAN 141相同(16 ft-lb/in (855 J/m))。内含脱模剂。注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod16.0SP125210%玻纤增强。优异的性能。低温时流动性/表面外观优于标准牌号。阻燃。有不透明色注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod16.0ML6339R优异的性能。改性SP1310，具有优良的低温抗冲击性能。内含脱模剂。注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod15.0SP6400R高流动性、抗冲击性改良的SP聚碳酸酯共聚物。伊佐德冲击值,缺口(aged85C /85% RH; 1周-12.1 ft-lb/in )。注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod13.0SP1010优异的性能。低温时流动性优于标准牌号注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod12.0SP1010R优异的性能。低温时流动性优于标准牌号。内含脱模剂注塑

，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod12.0ML6018低黏度牌号，抗冲击性能优于标准PC。仅有不透明色注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod11.0ML6018R低黏度牌号，抗冲击性能优于标准PC。包含增强的脱模剂。仅有不透明色注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod11.0920不透明，低黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明923不透明色、低黏度、优异的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低。紫外稳定注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明940不透明，中等黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明943不透明，中等黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低。紫外稳定。注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明950不透明，高黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低。注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明953不透明，高黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低。紫外稳定注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明940A中等黏度、阻燃、超常的表面外观。光亮、淡色、不透明注塑，耐燃性，增强特性940ASR900系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。内含脱模剂注塑，耐燃性，增强特性943A中等黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低。紫外稳定。光亮、淡色、不透明注塑，耐燃性，增强特性943ASR900系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。内含脱模剂。紫外稳定注塑，耐燃性，增强特性950A透明、光亮及彩色。高黏度、阻燃、超常的表面外观。注塑，耐燃性，增强特性950ASR950系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。内含脱模剂注塑，耐燃性，增强特性953A光亮、淡色、不透明。高黏度、阻燃、超常的表面外观。紫外稳定注塑，耐燃性，增强特性953ASR0系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。紫外稳定，内含脱模剂注塑，耐燃性，增强特性920ASR900系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。内含脱模剂注塑，耐燃性，UL94V-00.125"透明940ASR900系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。内含脱模剂注塑，耐燃性，UL94V-00.125"透明ML6076过FAR 25.853测试: 60秒，30 mil注塑，耐燃性，FAR50010%

GR,高模量、优异的冲击强度及阻燃性的\*\*组合注塑，玻璃纤维增强型，10%500R10% GR,高模量、优异的冲击强度及阻燃性的\*\*组合。内含脱模剂注塑，玻璃纤维增强型，10%503紫外稳定，10% GR,高模量、优异的冲击强度及阻燃性的\*\*组合注塑，玻璃纤维增强型，10%503R10% GR，内含脱模剂。注塑，玻璃纤维增强型，10%SP760210%玻璃纤维增强型。高流动性。优异的模塑表面、外观美观注塑，玻璃纤维增强型，10%3412-131 注塑，玻璃纤维增强型，20%3412-739 注塑，玻璃纤维增强型，20%3412R20% GR,改良的机械性能，UL94 V-1 - 0.058"。内含脱模剂注塑，玻璃纤维增强型，20%ML6622非卤化。制造厚壁制件，无缺陷。紫外稳定。户外及照明用注塑，玻璃纤维增强型，20%SP760420%玻璃纤维增强型。高流动性注塑，玻璃纤维增强型，20%LF1520A20%碳纤维, 15% PTFE (聚四氟乙烯) 增强聚碳酸酯注塑，玻璃纤维增强型，20%3413R 注塑，玻璃纤维增强型，20%3414R40% GR，改良的机械性能，UL94 V-1 - 0.058"。内含脱模剂注塑，玻璃纤维增强型，40%LGK3020玻纤增强型。阻燃。注塑，紧公差，