

# PC 134R 美国SABIC 高粘度，食品级，注吹成型

产品名称	PC 134R 美国SABIC 高粘度，食品级，注吹成型
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PC:PC 型号:134R 产地:美国SABIC
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

## 产品详情

医疗级134R PCSABIC Innovative Plastics产品说明：

Nonhalogenated. 17.5 MFR, for small, intricate parts. UV stabilized. Internal mold release.

附加功能

[PDF物性文档](#) [查找替代物](#) [黄卡资料](#) [加入收藏](#)

LEXAN 123R resin 物性表

基本信息黄卡编号

E45587-236866

E207780-100738001

添加剂

脱模

紫外线稳定剂

特性

无卤

加工方法

## 注射成型

### 基本信息填料/增强材料

### 脱模剂101R PC填料按重量

### 形式

### 粒子

### 耐候脱模133R PC

机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 1(屈服, 3.18 mm)43.1MPaASTM D638弯曲模量 2(3.18 mm)2900MPaASTM D790弯曲强度 3(3.18 mm)62.1MPaASTM D790医疗级134R  
PC热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm)94.4 ° CASTM D648

### 沙伯基础创新塑料xtpm309e Gelay ASA +电脑 (欧洲、非洲、中东)

聚合物, 热塑性塑料, ASA聚合物, 聚碳酸酯 (PC), 聚碳酸酯/ASA合金, 未增强

### 沙伯基础创新塑料 (GE塑料)

### 耐低温PC 1173X 韧性好PC

xtpm309e是高耐热ASA + PC显示高冲击的保留, 可放置各种室外和室内应用需要\*的耐热老化性能和颜色稳定性。典型的天然材料性能测定。

注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0 到

4.0hr干燥时间, \*48hr建议的\*水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度260 到

282 ° C料筒中部温度271 到 293 ° C料筒前部温度282 到 304 ° C射嘴温度277 到

299 ° C加工 (熔体) 温度282 到 304 ° C模具温度71.0 到 93.0 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到

70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm

### 医疗级134R PC