

# 矿用塑料管厂家直供 塑料管厂家直供 重庆传志塑料制品

产品名称	矿用塑料管厂家直供 塑料管厂家直供 重庆传志塑料制品
公司名称	重庆传志塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区西彭镇森迪大道105号（西彭工业园）
联系电话	13110163517

## 产品详情

### PE双壁波纹管用途和寿命是多少

PE双壁波纹管有何用途？

答：双壁波纹管主要应用于工作压力在0.6MPa以下的大型输水，供水，排水，排污，排气，地铁通风，矿井通风，农田灌溉等。

什么是工作温度对管道工作压力的折减系数？聚乙烯管道系统对温度的压力折减系数是多少？

答：管道在20℃以上工作温度下连续使用，工作压力与在20℃时工作压力的比值。

当聚乙烯管道系统在20℃以上温度连续使用时，最大工作压力(MOP)应按下列式计算： $MOP=PN \times f_1$ .....(式中， $f_1$ ---折减系数)

50年寿命要求，40℃以下温度的压力折减系数。

什么是环刚度SN？SN4和SN8各代表什么？

答：国际上目前都广泛应用环刚度这个数值指标来表示塑料埋地排水管的抗外压负载能力。如果管材的环刚度太小，管材可能发生过大变形或出现压屈失稳破坏。反之，如果环刚度选择得太高，必然采用过大的截面惯性矩，将造成用材料太多，成本过高。

SN4和SN8代表的是环刚度的不同，SN4代表环刚度  $4\text{KN/m}^2$ ，SN8代表环刚度  $8\text{KN/m}^2$ 。

不同环刚度的橡胶圈是否通用？

答：不能通用。

## PE管包装、运输、存储注意事项

PE管道采用热熔、电热熔连接，实现了接口与管材的一体化，燃气塑料管厂家直供，并可有效抵抗内、外压力。PE管材不添加重金属盐稳定剂，材质无毒、不结垢、不滋生细菌，塑料管厂家直供，避免了饮用水的二次污染。在选择购置pe管时要实地对生产厂家停止考察，看能否占有生产能力。PE管材管件的包装、运输和存储是很多厂家往往忽视的地方，其实很多管材管件的损坏都是在运输过程中没有包装好货存储不当照成的，今天PE管材生产厂家给大家讲下，在包装、运输、存储过程中要注意哪些地方：

### 一、包装

管材包装按双方商定进行；管件的包装可多个管件一同包装或单个包装以防止损坏和污染，一般情况下，每个包装箱内应装相同品种和规格的管件，包装箱内应有内衬袋。

### 二、运输

管材运输时应避免剧烈撞击、抛摔、日晒或暴晒及受力变形、拖擦及尖锐硬物划伤，还应避免油污和化学品的污染。

### 三、储存

应储存在地面平整、通风良好、干燥、清洁并保持良好消防的库房内，远离热源，并防止阳光直接照射，远离油污和化学品。管材应整齐堆放，堆放高度不超过1.5m。存放应保持通风，不得露天存放，给水塑料管厂家直供，防止长时间库存，遵循先进先出原则。

希望以上内容能帮助到大家，避免管材管件在包装、运输、存储过程中照成不必要的损伤。

现象：缩水（也称凹陷），主要出现在厚壁位置、筋条、机壳、螺母嵌件|的背面等处。

原因：供料不足、喷嘴孔太大或太小、浇口太小或流道过狭或过浅，流道效率低、阻力大，熔料过早冷却、浇口过大，材料失去了剪切速率，材料的黏度高，同样不能使制品饱满、浇口来开设在制品的厚壁部位、模具的冷却系统设置不合理、注射、保压压力过小、注射速度过低、模温过低、射胶残料量过小或没有残量、原料太软。PE给水管雨天粘接注意事项PE给水管的粘接必须保证粘接面的洁净干燥，无尘沙与水迹，还一定要以一定的固化时间为前提条件，而在灌满泥水的沟槽内雨天粘接也有一定的弊端。

应对之策：

- 1、检查模具温度，如产品是因胶位过厚而缩水，矿用塑料管厂家直供，应降低此处的温度；如产品是因胶位过薄而缩水，应提高此处的度。
- 2、适当增加保压压力，或延长保压时间。
- 3、对于胶位过薄的产品，尽量用提高射胶速度的方法。

4、PE管件的浇口位置选择在胶位最厚处可改善收缩。

5、PE管件壁厚均匀可改善收缩。

矿用塑料管厂家直供-塑料管厂家直供-重庆传志塑料制品由重庆传志塑料制品有限公司提供。重庆传志塑料制品有限公司（[www.cqsuliao.com](http://www.cqsuliao.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。重庆传志塑料——您可信赖的朋友，公司地址：重庆市九龙坡区科城路68号智博中心，联系人：梁峰。同时本公司（[www.cqbhmo.com](http://www.cqbhmo.com)）还是从事重庆保护膜，塑料保护膜，保护膜厂家的厂家，欢迎来电咨询。二是热熔连接，一般适用于管径不小于De110，在对接中无需套筒管件。