

# 光纤激光切割机应用 郑州光纤激光切割机 无锡海瑞焊割

产品名称	光纤激光切割机应用 郑州光纤激光切割机 无锡海瑞焊割
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

## 产品详情

### 如何正确操作等离子切割机做到这几点

数控等离子切割机，它也是有自身一些优缺点的，所以下面就来讲解一下。

#### 如何正确操作等离子切割机做到这几点

- 1、等离子切割机每一个半月到2个月打开外壳进行除尘处理(例如用压缩空气吹或者用高精度电子元件清洗剂清洗后再用压缩空气吹干)，以保证主机工作的顺利完成。
- 2、保证主机进线3厢电平衡，切勿出现缺厢或者压差过大。
- 3、保证良好的钢板接地，钢板到绝1对大地的电阻最1好不大于3欧姆。
- 4、保持正极接地夹与被切割钢板之间保持良好的导电性能。
- 5、保证足够的气体压力和流量，压力在正常切割时不低于9公斤(机载式电源不低于6公斤)，郑州光纤激光切割机，注意以气体到等离子主机的距离为准。
- 6、切割时尽量按照切割表参数设置，例如弧压值、切割高度、穿孔高度等。
- 7、尽量不要长时间悬空起弧及穿孔，以提高易损件使用寿命。
- 8、当临时不使用等离子切割时，请在停机前保证主机足够的散热，以主机内风扇噪音减小为准。
- 9、在感觉等离子切割机切割能量不足时(如穿不透钢板，弧偏移或拖尾)，请立即停机检查，禁止继续切割。

10、每次切割前、空程高速低速运行时、停机保养时、关机前，保证割枪维持在升降位置的最1高点。

**激光管：**这是激光切割机的核心。由于进口激光管的价格高，一般都在几万元，所以大部分国产激光切割机都采用国产激光管。国产的激光管也是良莠不齐，价格差距很大。好的激光管使用寿命一般在3000小时左右。

**机械装配质量：**有的厂家为了减少成本，采用很薄的铁皮制作机器外壳，用户一般看不出来，可是时间一长，机架会发生变形，影响激光切割机的切割精度。好的激光切割机应该采用框架结构，使用高质量型钢焊接而成，并用高质量冷轧钢板来制作机壳。用户购买机器时候，看看是否使用框架结构及机壳铁皮的厚度、强度就能发现质量的好坏。

**机器的功能：**一些熟悉激光切割机的人士感叹，现在的激光切割机配置增加了那么多，价钱和前几年相比反而下降，多么可喜可贺呀。但有人说了，别被那些光鲜的外在的东西唬住，如果比起可靠性和维修服务的方便实惠来，很多新的设备都比不上前几年的“老三样”了。

割嘴跟金属材料的距离也决定坡口的大小（进口的一般2-5mm为佳）。在这里操作者的经验就显得格外重要了，一个好的操作工人会根据钢板的厚度来判断出割嘴到钢板表面的最佳高度，既保证了产品的质量又不会影响切割效率。

通常情况下，不同的等离子电源在切割不同材质、不同厚度的板材时，会有相应的等离子切割参数需要设置，比如切割电流、起弧高度、穿孔时间、气压、弧压设定值、切割速度、使用割嘴的孔径等不同的参数设置。客户反映的以上类似的问题，如果是按正常的数控等离子切割机参数设置进行切割的话，造成这些问题可能就跟数控所配置的等离子电源、所配割枪等因素有关了。

光纤激光切割机应用-郑州光纤激光切割机-无锡海瑞焊割(查看)由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。“无锡数控等离子切割机,H型钢龙门式焊接机厂家”就选无锡海瑞焊割设备制造有限公司（www.wxhrhg.com），公司位于：无锡市惠山区前洲工业园，多年来，海瑞焊割设备坚持为客户提供好的服务，联系人：朱经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。海瑞焊割设备期待成为您的长期合作伙伴！