

PP玻纤复合生产线 帝达机械

产品名称	PP玻纤复合生产线 帝达机械
公司名称	张家港市帝达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市杨锦公路462号
联系电话	18112699808

产品详情

实用新型名称：玻璃纤维拉挤生产线

专利号：ZL 2015 2 0890835.9

专利申请日：2015年11月10日

专利权人：张家港市帝达机械有限公司

授权公告日：2016年03月30日

技术领域：本实用新型涉及一种玻璃纤维拉挤生产线。

背景技术：在现有的玻璃纤维制品生产线中，玻璃纤维布先经过定长剪断，再进行烘箱加热，然后由人工送至定型机定型，定型后再放置在冷却托架上冷却，然后进行边缘的剪边形成成品。该成品制作过程效率低，需要较多的人工操作。

玻纤增强PP的优缺点

优点：

1. 玻纤增强以后，玻纤是耐高温材料，因此，增强塑料的耐热温度比不加玻纤以前提高很多。
2. 玻纤增强以后，由于玻纤的加入，限制了塑料的高分子链间的相互移动，PP玻纤复合生产线，因此，增强塑料的收缩率下降很多，刚性也大大提高。
3. 玻纤增强以后，PP塑料不会应力开裂，同时，PP的抗冲性能提高很多。

4. 玻纤增强以后，玻纤是高强度材料，从而也大大提高了PP的强度，如：拉伸强度，压缩强度，弯曲强度，提高很多。

5. 玻纤增强以后，由于玻纤和其它助剂的加入，PP塑料的燃烧性能下降很多，阻燃变得困难。

缺点：

1. 玻纤增强以后，由于玻纤的加入，PP不加玻纤前是透明，都会变成不透明的。

2. 玻纤增强以后，PP的韧性降低，而脆性增加。

3. 玻纤增强以后，由于玻纤的加入，PP的熔融粘度增大，流动性变差，注塑压力比不加玻纤的要增加很多。

4. 玻纤增强以后，由于玻纤的加入，PP材料流动性差，增强塑料的注塑温度要比不加玻纤以前提高10-30 。

5. 玻纤增强以后，由于玻纤和助剂的加入，PP的吸湿性能大加强，原来纯塑料不吸水的也会变得吸水，因此，注塑时都要进烘干。

6. 玻纤增强以后，在注塑过程中，玻纤能进入塑料制品的表面，使得制品表面变得很粗糙，斑斑点点。为了取得较高的表面质量，好注塑时使用模温机加热模具，使得塑料高分子进入制品表面，但不能达到纯塑料的外观质量。

7. 玻纤增强以后，玻纤是硬度很高的材料，助剂高温挥发后是腐蚀性很大的气体，对注塑机的螺杆和注塑模具的磨损和腐蚀很大，因此，生产使用这类材料[1]的模具和注塑机时，要注意设备的表面防腐处理和表面硬度处理。

玻璃纤维的主要用途

缠绕用无捻粗纱

为了制得不同粗细的玻璃钢管、贮罐缠绕法应运而生。对于缠绕用无捻粗纱，必须具备以下几个特点。

1. 它必须易于成带，通常要保证呈扁带状。

2. 由于一般无捻粗纱从纱筒退下时容易发生脱圈的现象，所以一定要保证它的退解性较为优良，所成的丝不能像鸟巢一样杂乱无章。3. 张力不能忽大忽小，并且不能发生悬垂现象。

4. 对无捻粗纱的线密度要求就是要求统一，小于规定值。

5. 为了保证通过树脂槽时容易被浸润，所以要求无捻粗纱的浸透性要好。

PP玻纤复合生产线-

帝达机械由张家港市帝达机械有限公司提供。张家港市帝达机械有限公司（didajx.com）是江苏苏州，其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在帝达机械

领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创帝达机械更加美好的未来。