

# 临沂组合压板 车床组合压板 青岛隆山机械

产品名称	临沂组合压板 车床组合压板 青岛隆山机械
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

## 产品详情

碳钢与不锈钢的区别分析

普通钢为碳素钢，

即铁碳合金。

依含碳量的高低，

分为低碳钢

(

欲称熟铁

)

、

中碳钢和铸铁。

一般含碳量小于

0.2%

的叫低碳钢，俗称熟铁或纯铁

；

含量在

0.2-1.7%

的叫钢

;

含量在

1.7%

以上的叫生铁。

在钢中含铬量大于

12.5%

以上，具有较高的抵抗外界介质

(

酸、碱盐

)

腐蚀的钢，称为不锈钢。根据钢内的组织

状况，

不锈钢可分为马氏体型、

铁素体型、

奥氏体型、

铁素体—奥氏体型，

沉淀硬化型不锈钢，临沂组合压板，

依据国家标准

GB3280

—

92

规定，12件套组合压板，共有

55

个规定

碳素工具钢牌号：例如T12钢表示 $W_c=1.2\%$ 的碳素工具钢。牌号注解：T加金属含碳量的千分数。特点：属共析钢和过共析钢，车床组合压板，强度、硬度较高，耐磨性好适用于制造各种低速切削刀具。常用钢号及用途：T7、T8：制作承受一定冲击而要求韧性的零件。如大锤、冲头、凿子、木工工具、剪刀。T9、T10、T11：制造冲击较小的要求高硬度高耐磨性的工具。如丝锥、小钻头、冲模、手锯条。T12、T13：制作不受冲击的工具。如锉刀、刮DAO、剃刀、量具。

随行夹具是一种在自动线上使用的夹具。该夹具既要起到装夹工件的作用，又要与工件成为一体沿着自动线从一个工位移到下一个工位，进行不同工序的加工。

表面淬火编辑表面淬火回火热处理通常用感应加热或火焰加热的方式进行。主要技术参数是表面硬度、局部硬度和有效硬化层深度。硬度检测可采用维氏硬度计，也可采用洛氏或表面洛氏硬度计。试验力(标尺)的选择与有效硬化层深度和工件表面硬度有关。这里涉及到三种硬度计

临沂组合压板-车床组合压板-青岛隆山机械(推荐商家)由青岛隆山机械工具有限公司提供。“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”就选青岛隆山机械工具有限公司([www.longshan-machinery.com](http://www.longshan-machinery.com)),公司位于:即墨市环秀办事处窑上村(青岛环保产业园),多年来,青岛隆山机械坚持为客户提供好的服务,联系人:高赛。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。青岛隆山机械期待成为您的长期合作伙伴!